



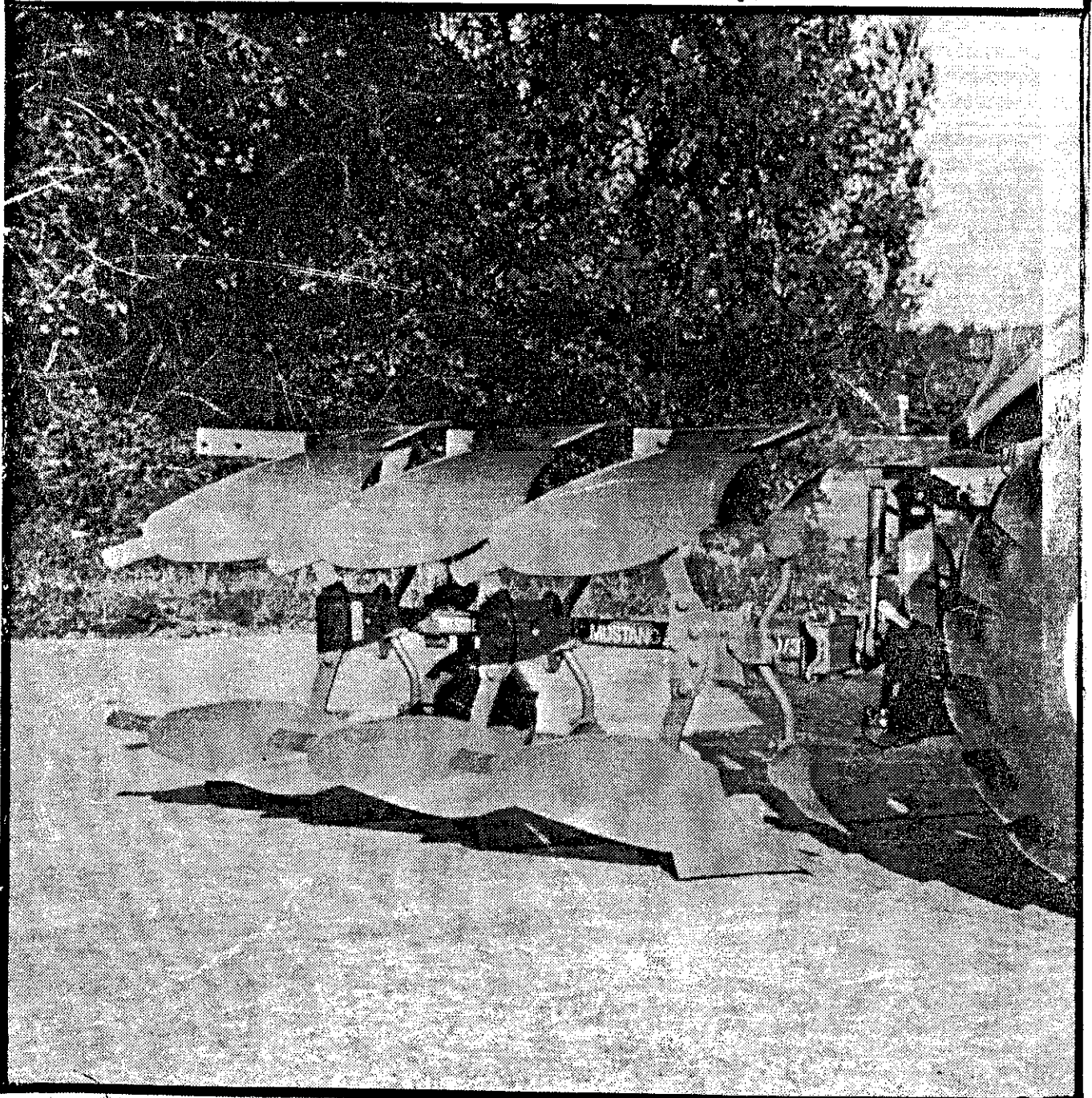
KRONE Nr. 464-0

Weppling, 22. 10. 87.

Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste

Volldrehpflug Mustang SL 90

*ab Maschinennr. 55554 - 56852
10.9.87 - 10.3.89*



Werter Kunde!

Mit dem Kauf eines KRONE-Baukasten-Volldrehpfluges haben Sie ein Gerät erworben, das nach den modernsten internationalen Erkenntnissen entwickelt und gefertigt wurde.

Hochwertiges Material und technisch ausgereifte Details gewährleisten lange Lebensdauer und Funktionssicherheit.

Diese Anleitung sollten Sie sorgfältig lesen und die einzelnen Punkte beachten - es ist Ihr Vorteil.



KRONE

Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH
Landmaschinen, Nutzfahrzeuge
Heinrich-Krone-Straße 10, D-4441 Spelle
Tel. (05977) 8 10, Tlx. 981648, Telefax (05977) 81339

| | |
|---|-------|
| Beschreibung des Pfluges..... | 6 |
| Einige Ausführungen und Sonderausrüstungen..... | 7 - 9 |

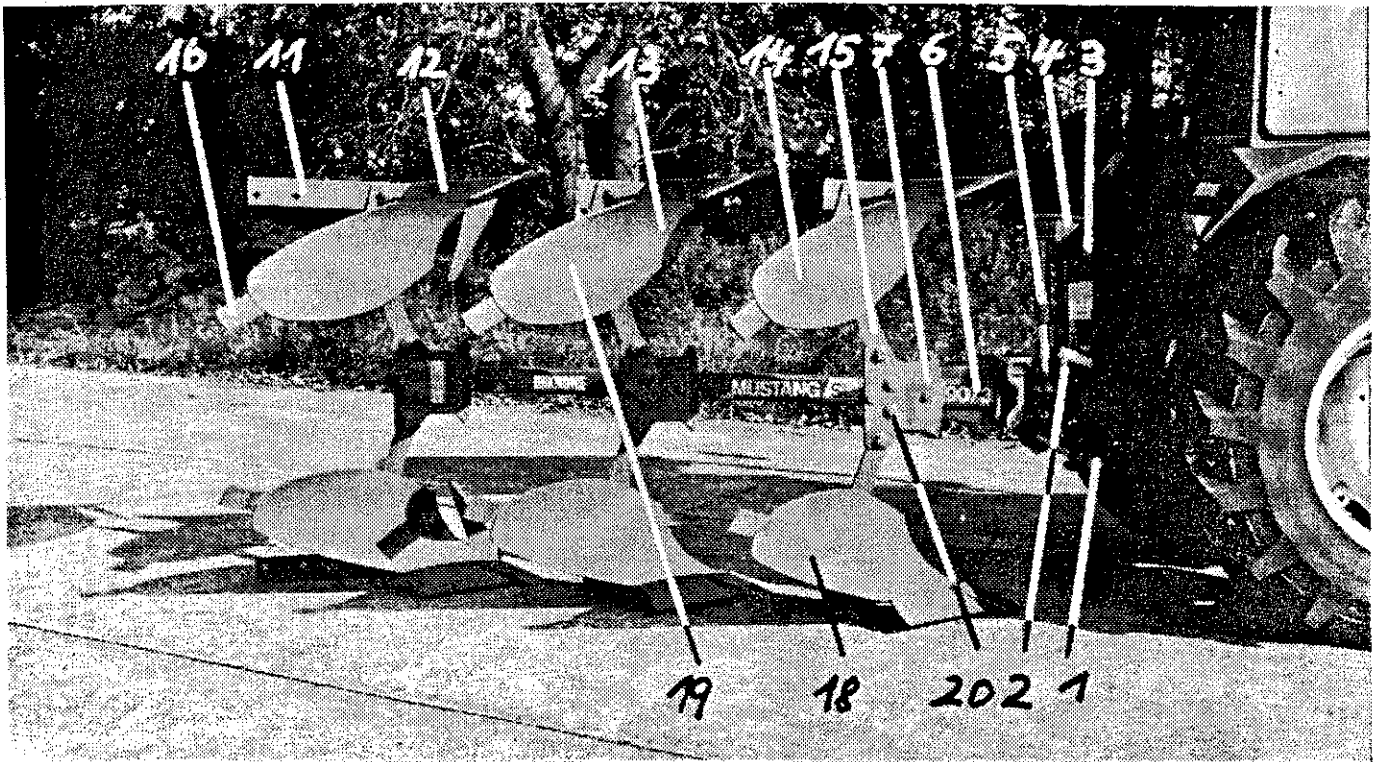
Bedienungsanleitung für Volldrehpflüge

| | |
|--|--------|
| 1. Der Schlepper | |
| a) Luftdruck u. Gewichte..... | 10 |
| b) Höhe d. Unterlenker..... | 10 |
| c) Spurbreite..... | 10 |
| d) Kategorie des Dreipunktgestänges..... | 10 |
| 2. Anbau des Pfluges an den Schlepper | |
| a) An- u. Abbau..... | 11 |
| b) Koppelhöhe..... | 11 |
| c) Die hydraulische Ausrüstung d. Schleppers..... | 11 |
| 3. Fahrten auf öffentlichen Wegen u. Straßen | |
| a) Die Beleuchtung lt. StVZO..... | 12 |
| b) Die Kennzeichnung lt. StVZO..... | 12 |
| c) Die Lenkfähigkeit..... | 12 |
| d) Fahren mit Transportaufsattelrad..... | 12 |
| 4. Die Einstellung des Pfluges | |
| a) Neigungseinstellung..... | 13 |
| b) Tiefeneinstellung..... | 13 |
| c) Das Krone-sl-System oder Zugpunkteinstellung.... | 13 -14 |
| d) Schnittbreiteneinstellung des 1. Körpers..... | 14 |
| 5. Die Einstellung der Vorwerkzeuge | |
| a) Stroheinweisbleche..... | 15 |
| b) Dungeinleger..... | 15 |
| c) Scheibensech..... | 15 |
| d) Anlagesech..... | 15 |
| e) Stützrad..... | 15 |
| 6. Verändern der Arbeitsbreite | |
| a) Mustang 90 sl/120sl/140sl..... | 16 |
| b) Mustang 120 sl Non-Stop/140 sl Non-Stop..... | 16 |
| c) Mustang 120 slv Non-Stop/140 slv Non-Stop..... | 16 |
| 7. Überlastsicherung | |
| a) Abscher- und Abreißüberlastsicherung..... | 17 |
| b) Vollautomatische Überlastsicherung Non-Stop..... | 17 |
| 8. Die hydraulische Drehung | |
| a) Volldrehpflug Mustang u. Schlepper mit doppelwirkendem Steuergerät..... | 18 |
| b) Volldrehpflug Mustang u. Schlepper mit einfachwirkendem Steuergerät..... | 19 |
| c) Die Einstellung d. hydr. Drehung..... | 20 |
| 9. Wartung und Pflege | |
| a) Schrauben..... | 21 |
| b) Schmierplan..... | 21 |
| c) Korrosionsschutz..... | 21 |
| 10. Sicherheitsvorkehrungen!..... | 21 |

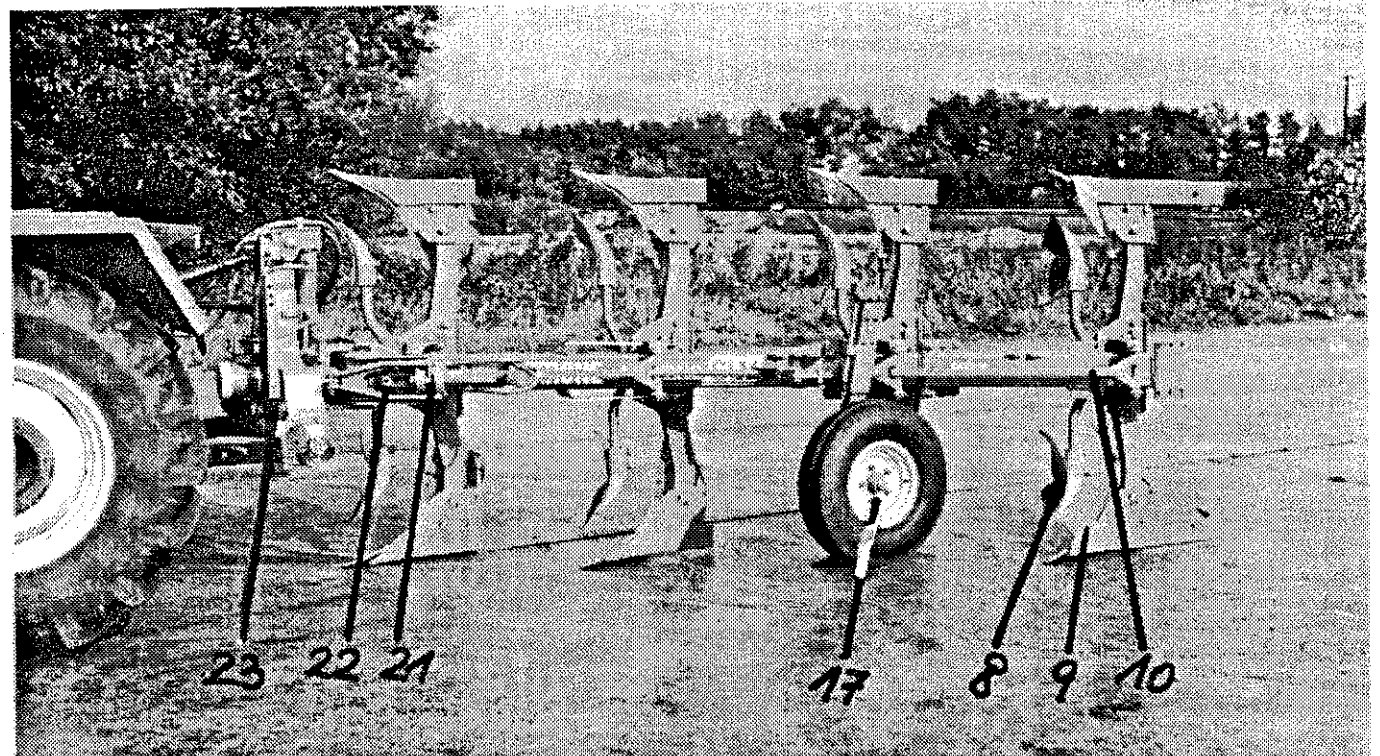
Ersatzteilliste

| | |
|---|-------|
| Dreipunktbock Mustang 90..... | 22 |
| Rahmen Mustang 90..... | 23 |
| Hydraulikanlage..... | 24 |
| Schar- und Rieterschrauben..... | 25 |
| Pflugkörper KS 212..... | 26 |
| Pflugkörper KG 101, KG 121..... | 27 |
| Pflugkörper KG 122 Streifenriester..... | 28 |
| Vorwerkzeuge..... | 29 |
| Scheibensech..... | 30 |
| Packerausleger..... | 31 |
| Pendelstützrad..... | 32 |
| Numerisches Inhaltsverzeichnis..... | 34-37 |

Beschreibung des Pfluges



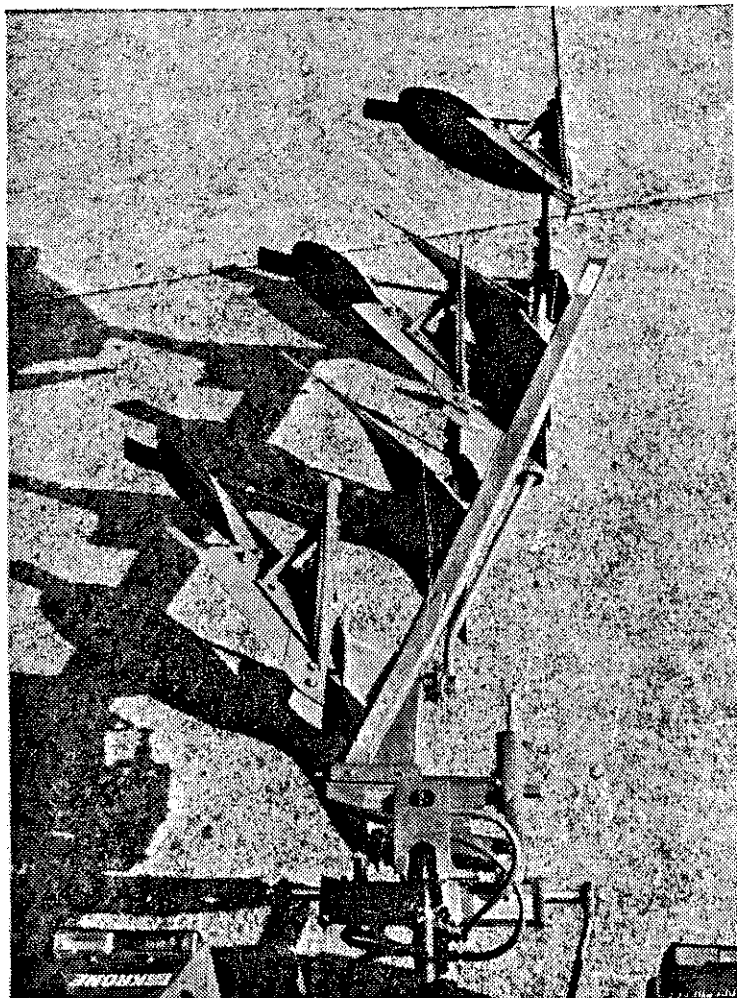
Mustang 90/3 s1



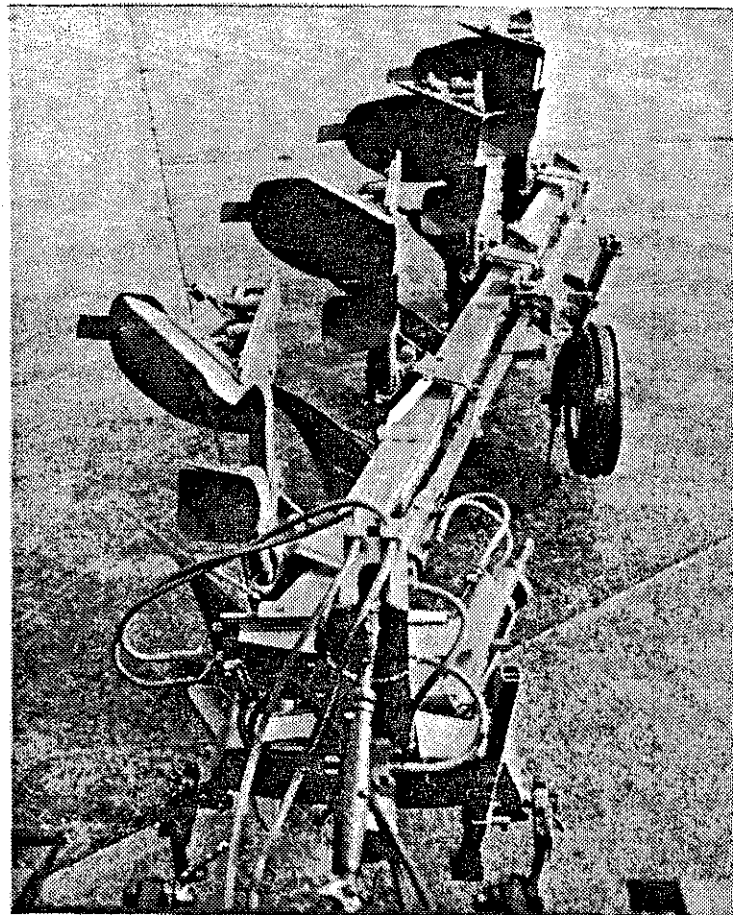
Mustang 140/4 s1v

- | | | |
|------------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| 1 Unterlenker-Zapfen | 9 Anlagesech | 17 Pendelstützrad |
| 2 Neigungseinstellspindel | 10 Lenkstange | 18 Pflugkörper rechts |
| 3 Steckbolzen für Oberlenker | 11 Anlage | 19 Pflugkörper links |
| 4 Dreipunktbock | 12 Schar | 20 Abscherschraube |
| 5 Drehzylinder | 13 Shinteil | 21 Stellgabel |
| 6 Grundholm | 14 Riester- hinterteil | 22 Breiten- verstellspindel |
| 7 Grindelkasten | 15 Grindel | 23 Stützfuß |
| 8 Vorschäler VD 181 | 16 Streich- schiene | |

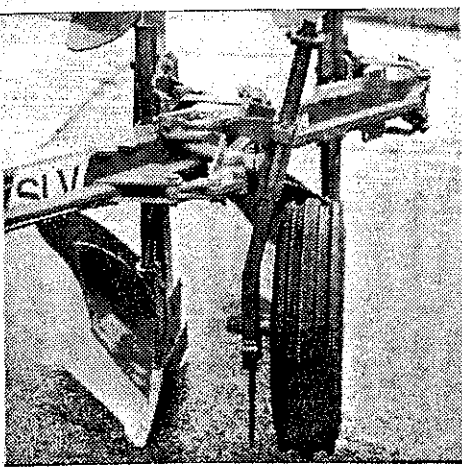
Einige Ausführungen und Sonderausrüstungen



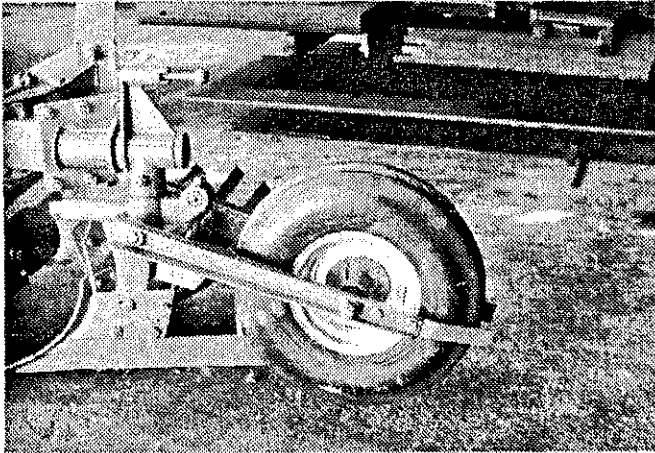
Mustang 90/3 sl



Mustang 140/4 slv

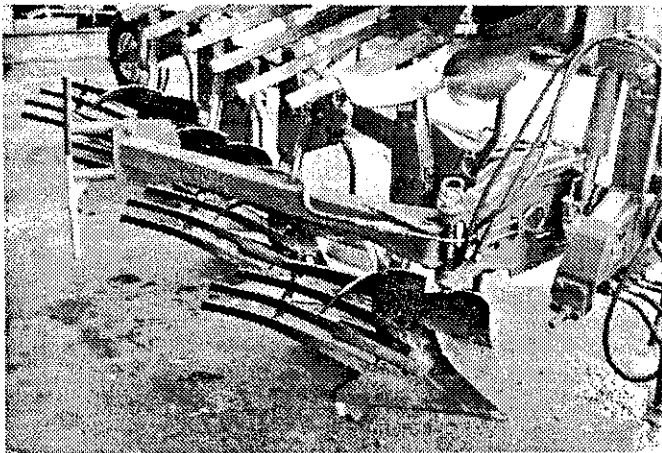


Pendelstützrad
(verschiedene Größen
in Stahl und Gummi)

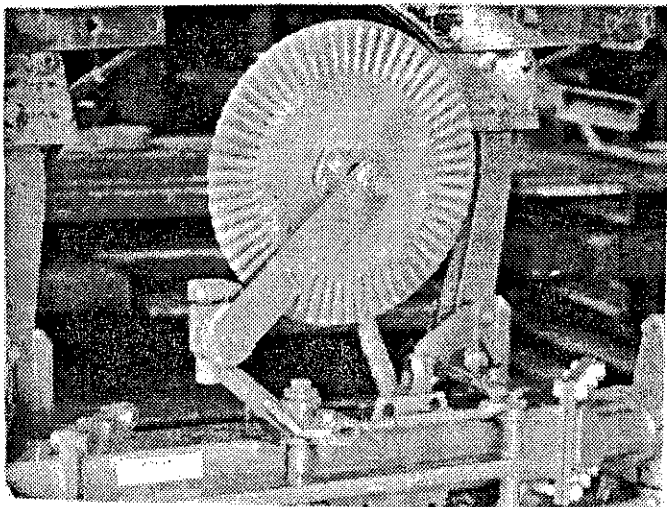


Aufsattelrad

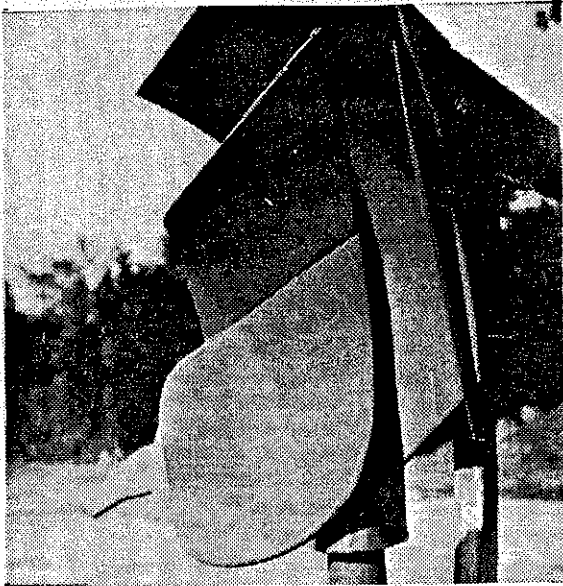
Achtung!
Beim Transport des
aufgesattelten Pfluges
mit der Bereifung
7.00-12 6ply/T7 Impl.
darf die Fahrge-
schwindigkeit von
25km/h nicht über-
schritten werden.



Packerausleger hydr.
in Transportstellung



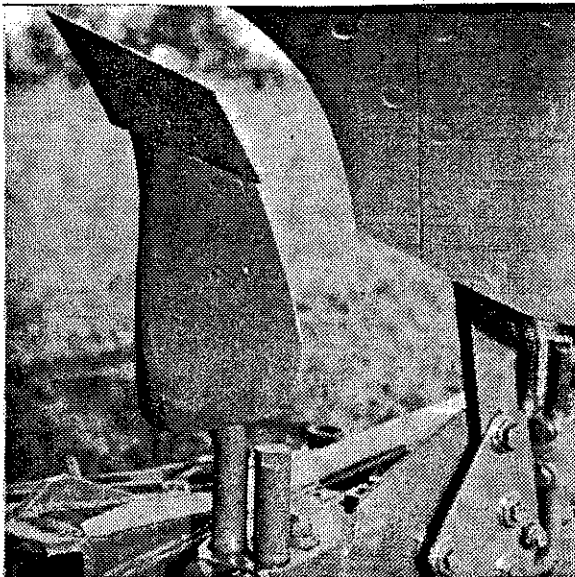
Scheibensech



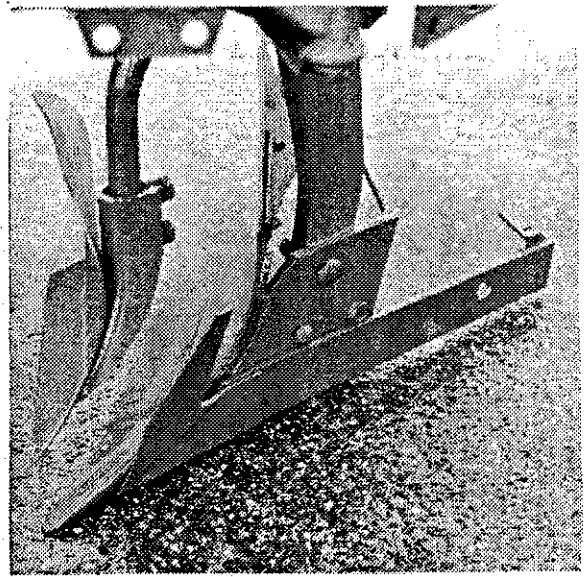
Düngereinleger VD 141



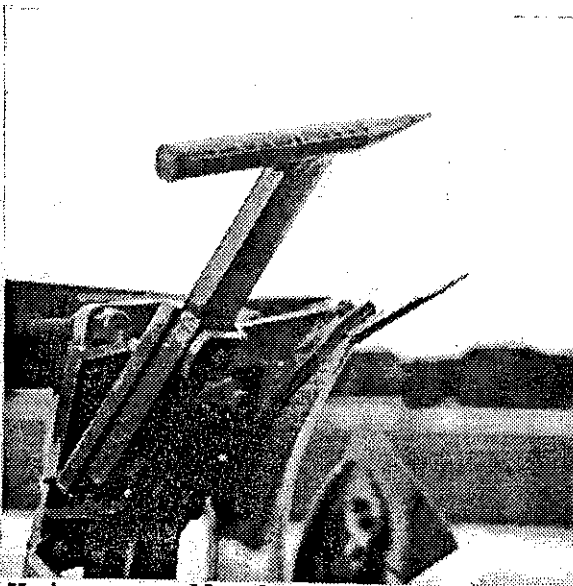
Düngereinleger VD 181



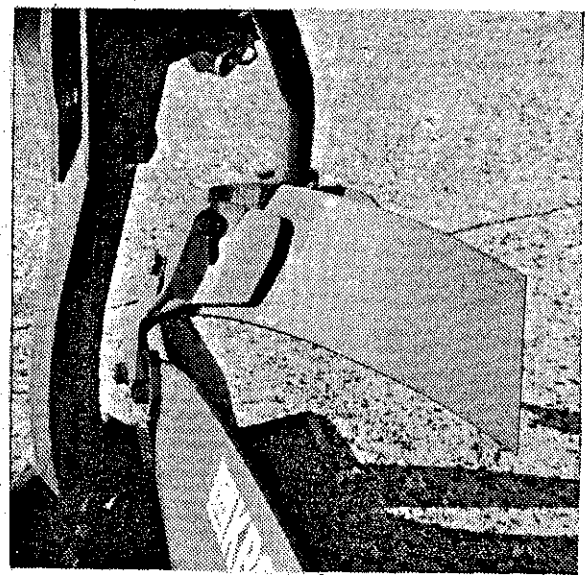
Maisstroheinleger DM 121



Anlagesech



Untergrundlockerer



Stroheinweisblech

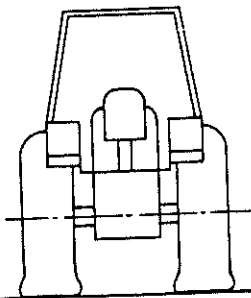
Bedienungsanleitung für Volldrehpflüge

1. Der Schlepper

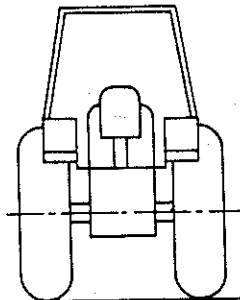
a) Luftdruck und Gewichte

richtig:

gleicher Druck

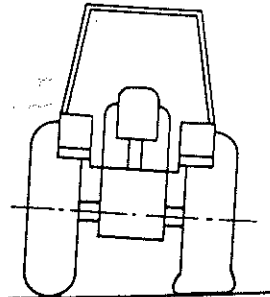


zu hart



falsch

ungleicher Druck

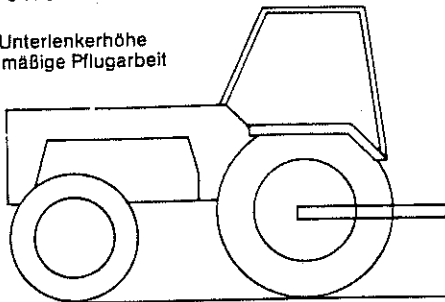


Gleicher Luftdruck in beiden Triebrädern ergibt maximale Zugkraft und minimalen Schlupf.

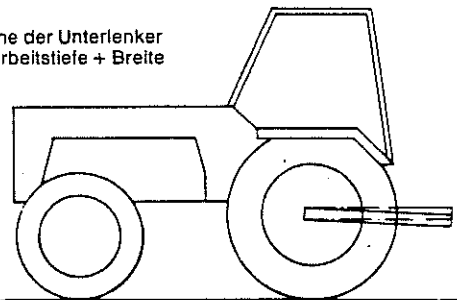
(Luftdruck siehe Betriebsanleitung des Schleppers) Mit Wasser gefüllte Reifen oder Zusatzgewichte verringern wesentlich den Schlupf!

b) Höhe der Unterlenker

gleiche Unterlenkerhöhe
= gleichmäßige Pflugarbeit

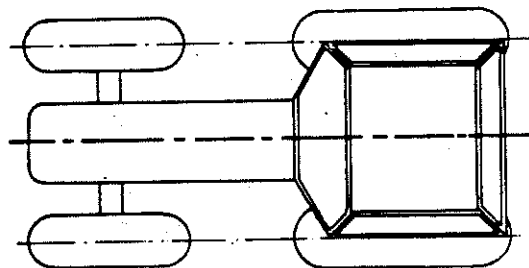


Ungleiche Höhe der Unterlenker
= ungleiche Arbeitstiefe + Breite



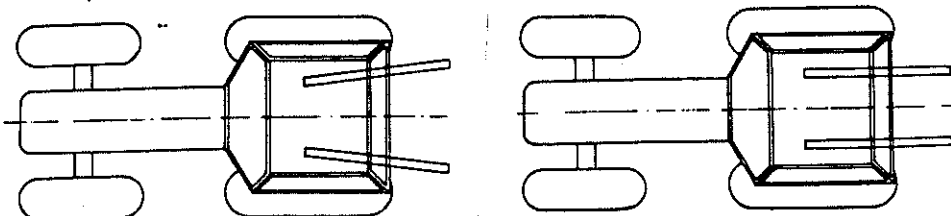
Die Unterlenker des Schleppers sind mittels der Vorstellereinrichtung zu den Hubstangen auf gleichen Bodenabstand zu bringen

c) Spurbreiten



Es ist vorteilhaft, die lichte Weite zwischen den Vorderrädern auf die lichte Weite zwischen den Hinterrädern abzustimmen. Damit werden die verschiedenen Reifenbreiten zwischen Vorder- und Hinterrädern ausgeglichen und die Pflugführung verbessert.

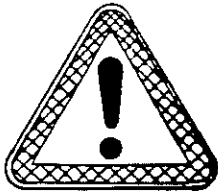
d) Kategorie des Dreipunktgestänges (I, II, III)



Die Kategorie des Schleppers muß mit der des Pfluges übereinstimmen. Von oben gesehen, müssen die Unterlenker zum Pflug hin auseinanderlaufen.

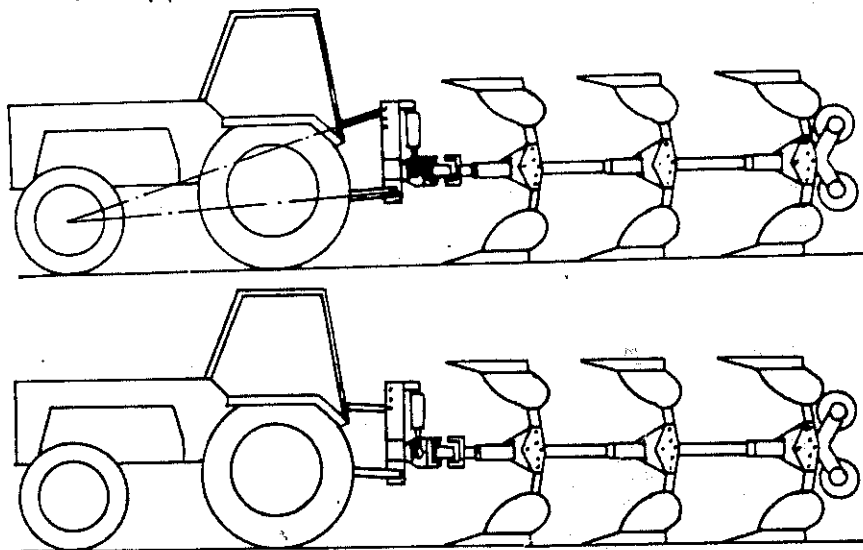
2. Anbau des Pfluges an den Schlepper

a) An- und Abbau



- . Vor dem An- und Abbau des Gerätes Regelhydraulik des Schleppers auf "Lageregelung" stellen!
- . Beim Kuppeln nicht zwischen Schlepper und Gerät treten!
- . Beim Anbau zuerst die Unterlenker und dann den Oberlenker kuppeln!
- . Beim Abbau zuerst den Oberlenker und dann die Unterlenker abkuppeln!
- . Gerät auf ebenem Untergrund abstellen!
- . Stützeinrichtung benutzen!
- . Stützeinrichtung nicht entfernen!
- . Vor Wartungs- und Reparaturarbeiten Gerät ganz absenken!
- . Während des Einsatzes nicht in den Dreh- und Schwenkbereich des Gerätes treten!

b) Koppelhöhe:



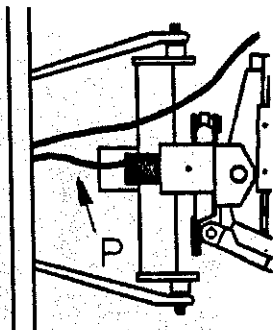
Richtig
Zum Pflug steigende
Unter- und Oberlenker

Falsch
Zum Pflug fallende
Unter- und Oberlenker

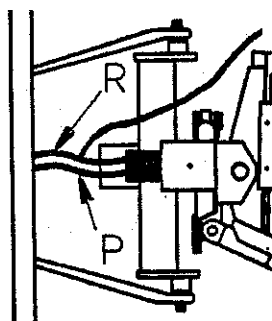
Von der Seite gesehen, sollen die Lenker steigend zum Pflug angeschlossen sein. Die Unterlenker können dabei fast horizontal stehen. Bei richtiger Einstellung befindet sich der Schnittpunkt der nach vorn verlängerten Ober- und Unterlenker etwa in der Nähe der Schleppervorderachse.

(Siehe hierzu auch Betriebsanleitung des Schleppers)

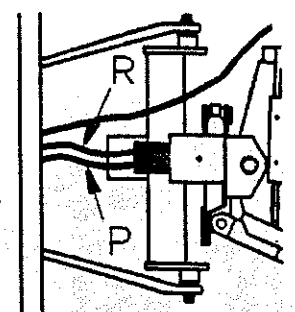
c) Die hydraulische Ausrüstung des Schleppers



oder



oder



ein einwirkendes Steuergerät f. Drehung u. falls vorhanden, ein einwirkendes Steuergerät f. hydr. Packerausleger

ein doppelwirkendes Steuergerät u. hydr. Packerausleger

ein doppelwirkendes Steuergerät f. Drehung u. ein einwirkendes Steuergerät f. hydr. Packerausleger

3. Fahrten auf (öffentlichen) Wegen und Straßen

a) Die Beleuchtung lt. StVZO

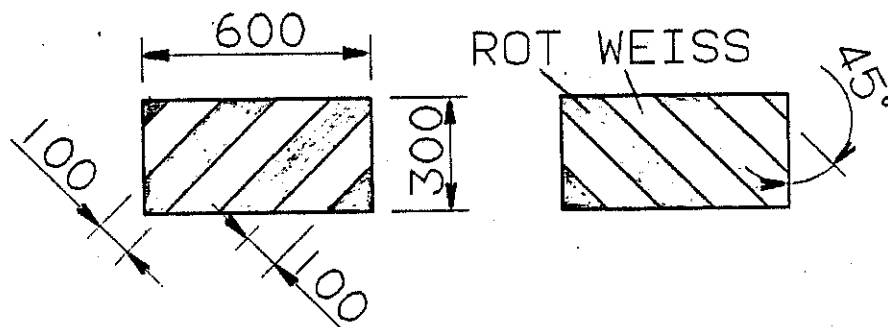
Der Pflug ist am hinteren Ende mit einer Dreikammerbeleuchtungsanlage und amtlichen Kennzeichen auszurüsten!
Seitlich ist der Pflug mit sogenannten seitlichen, gelben Rückstrahlern kenntlich zu machen!

Halter nach DIN 11027 können auf Wunsch mitgeliefert werden!

b) Die Kennzeichnung nach § 32 StVZO

Da der Pflug verkehrsgefährdende Teile (wie Schare, Dorne usw.) hat, ist er nach hinten mit Warntafeln DIN 11030 zu versehen!

Die Warntafeln müssen wie folgt sein:



oder quadratisch 42,5 cm x 42,5 cm

c) Lenkfähigkeit lt. StVZO

Bei angebautem angehobenem Gerät muß die Vorderachsbelastung mindestens 20% des Schleppergewichtes betragen!

d) Fahren mit Transportaufsattelrad

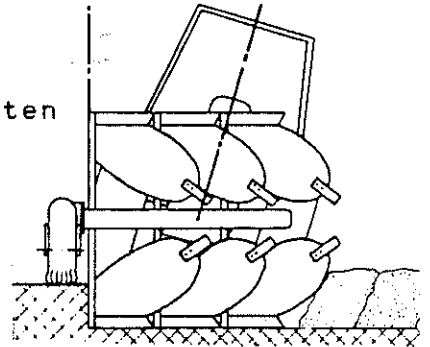
- . Transportverriegelung am Dreipunktbock betätigen
- . Pflug um 90 Grad drehen bis er verriegelt ist!
- . Rad in Transportstellung bringen!
- . Oberlenker abbauen!

4. Die Einstellung des Pfluges

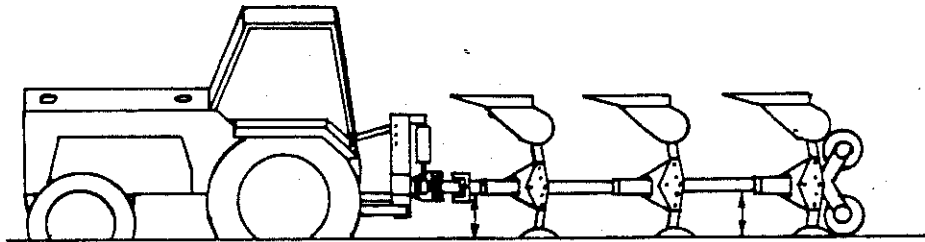
Bei Pflügen mit zentraler Breitenverstellung sollte die Arbeitsbreite pro Körper vor der Pflugeinstellung auf einen mittleren Wert eingestellt werden!

a) Neigungseinstellung

Die Pfluggrindel müssen - von hinten gesehen- rechtwinklig zum Acker stehen. Da der Schlepper jedoch mit einem Rad durch die Furche fährt, muß diese Schrägstellung durch die Neigungseinstellspindel am Pflugkopf für beide Seiten ausgeglichen werden, so daß die Pfluggrindel wieder rechtwinklig zum Acker stehen. Wird eine Winkelig-Stellung der Grindel zum Acker aus bestimmten Gründen nicht erreicht, so ist auf gleiche Neigungswinkel für beide Pflugseiten besonders zu achten.



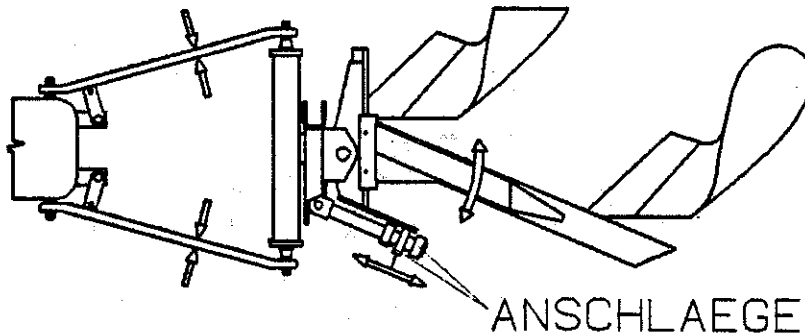
b) Tiefeneinstellung



Die Arbeitsbreite wird mit dem Stellhebel an der Regelhydraulik des Schleppers und des Stützrades (falls vorhanden) bestimmt. Die gleichmäßige Arbeitstiefe aller Pflugkörper wird durch Einstellung der Oberlenkerlänge erreicht. Für die Regelhydraulik müssen die Angaben der Betriebsleitung des Schlepperherstellers beachtet werden!

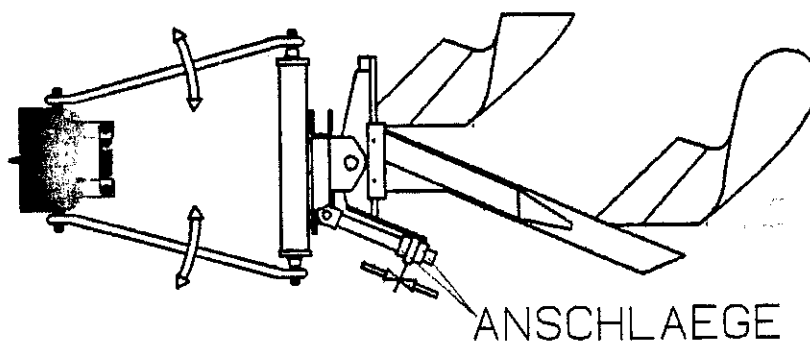
c) Das Krone-sl-System

. geringster Schlupf.geringster Verschleiß.Einsparung an Treibstoff



- . Unterlenker fest !
Anschläge müssen ca. +/- 10mm Bewegungsspielraum haben (siehe auch Pkt. 6c)
- . Keine Zugpunkteinstellung erforderlich!
- . Für den Transport ist mit dem vorhandenem Anschlag die Pendelung zu blockieren!

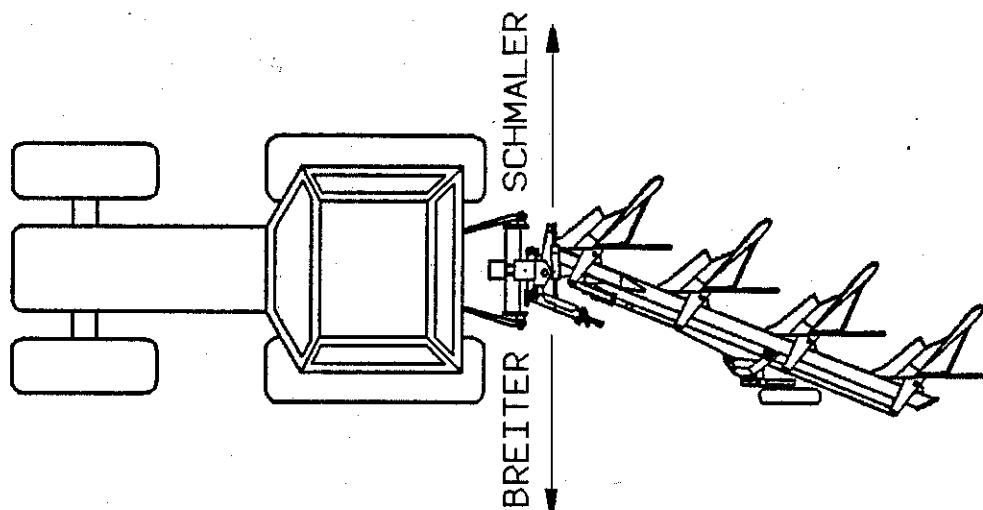
oder
Zugpunkteinstellung:



- . Unterlenker frei beweglich
- . Anschläge fest und so eingestellt, daß der Schlepper keinen Seitenzug hat und der Pflugbock sich mittig hinter dem Schlepper befindet!

d) Schnittbreiteneinstellung des 1. Körpers

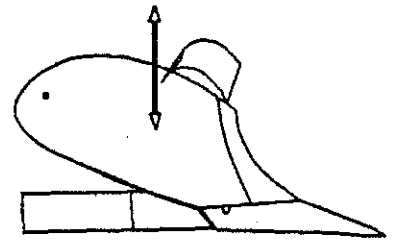
Die Schnittbreite (Arbeitsbreite) des ersten Pflugkörpers muß durch Einstellung auf die Arbeitsbreite der nachfolgenden Pflugkörper eingestellt werden. Die richtige Einstellung wird erreicht durch Parallelverstellung des Pflugrahmens zur Fahrtrichtung mit Hilfe der Breitenverstellspindel. Das Maß der Verschiebung entspricht dem Maß der Arbeitsbreitenänderung. Hierzu muß das Breitenverstellstück gegenüber dem Holm verschoben werden.



5. Einstellung der Vorwerkzeuge

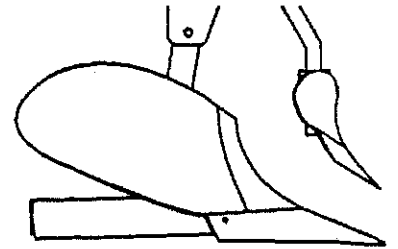
a) Stroheinweisbleche

Die Stroheinweisbleche sind je nach Arbeitstiefe und Arbeitsbedingungen in der Höhe für optimale Pflugarbeit einstellbar!



b) Düngereinleger

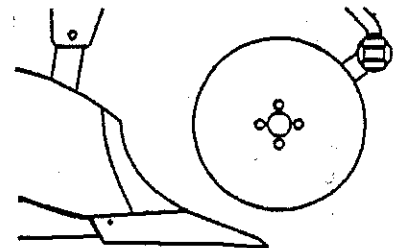
Die Düngereinleger sind in der Höhe und in der Breite verstellbar und drehbar angebracht. Die Düngereinleger sollten etwa 5-6cm tief und etwa 1-2cm breiter als der Pflugkörper arbeiten.



c) Scheibensech

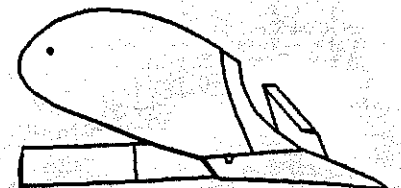
Das Scheibensech ist in der Breite und in der Tiefe einstellbar! Der Pendelbereich für das Scheibensech läßt sich durch einen Stellring u. Nase verändern!

Bei Verwendung von Scheibensech und Düngereinleger muß das Düngereinleger-schar sehr nahe am Scheibensech arbeiten. Das ergibt saubere, verstopfungsfreie Pflugarbeit!



d) Anlagesech

Das Anlagesech sollte möglichst auf ganzer ganzer Länge im Boden arbeiten (Verschiedene Längen lieferbar!)



e) Stützrad

Das Stützrad sollte möglichst als Tastrad verwendet werden (wenig Schlupf) (siehe auch Pkt. 4 Tiefeneinstellung)

6. Verändern der Arbeitsbreite pro Körper

Die Pflugkörper können je nach Körperform und -größe, Schlepperleistung, Bodenverhältnisse, Arbeitstiefe, Anforderungen an die Pflugarbeit und Wirtschaftlichkeit in der Breite verstellt werden!

z.B.

- schmale Arbeitsbreite für Saatfurche (feine Krümmelung)
- große " " Winterfurche (grobe Struktur)
- " " " Wirtschaftlichkeit (ltr. Kraftstoff pro ha)
- abweichende Arbeitsbreite für die letzte Furche (Pflügen bis zum Feldrand)
- variable Arbeitsbreite zum Pflügen von Keilen, begradigen einer Furche usw.

a) Mustang 90 sl/120sl/140sl

Durch keilförmige Zwischenlagen zwischen dem Brustblech und dem Grindel können Arbeitsbreiten verändert werden!
(Siehe hierzu Ersatzteilliste!)

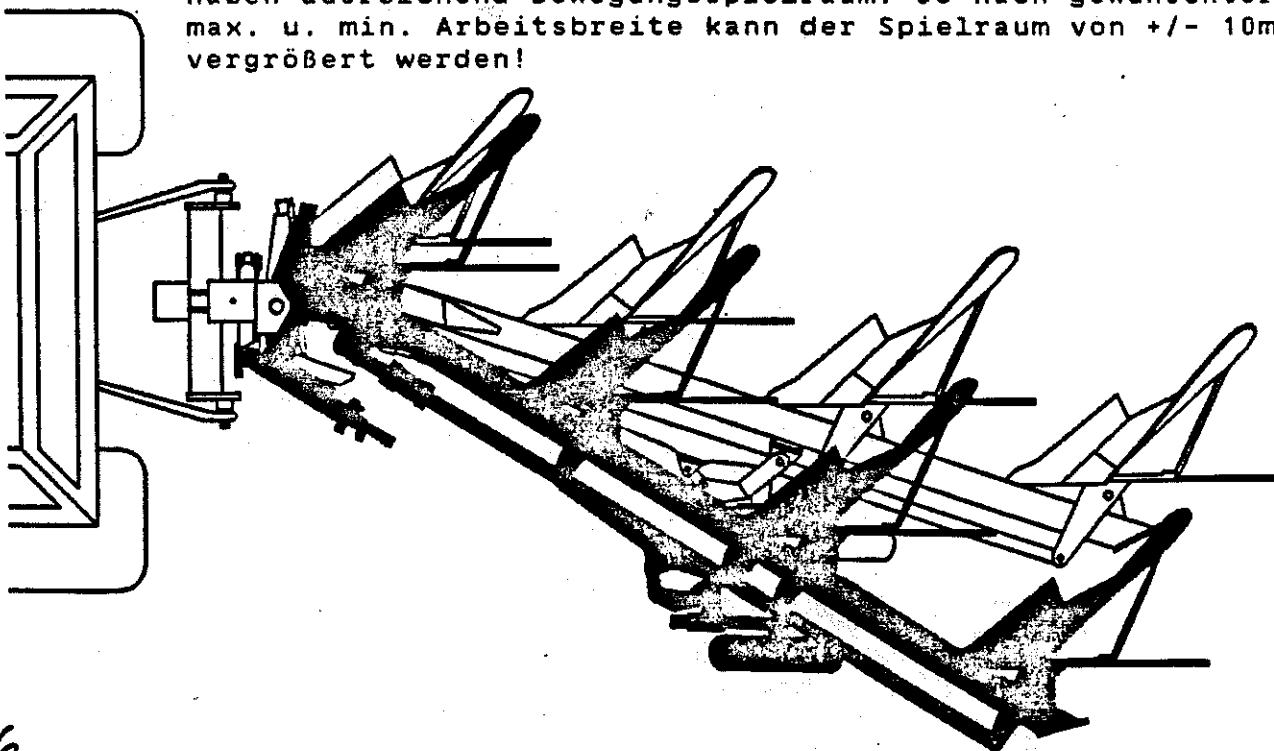
b) Mustang 120 sl non-stop/140sl non-stop

Die Arbeitsbreite ist werkseitig durch die Einstellung der Kugelbolzen am Hohlgrindel eingestellt und sollte nicht verändert werden!

c) Mustang 120 slv (non-stop) 140 slv (non-stop)

Die Arbeitsbreite kann zentral über Spannschloß oder Hydraulikzylinder verändert werden!

Bei Veränderung der Arbeitsbreite durch Spannschloß oder Hydr.-Zylinder werden alle erforderlichen Verstellungen (Stützrad, Vorwerkzeuge, Arbeitsbreite des 1. Körpers) mit verstellt; vorausgesetzt das Krone-sl-System (s.Pkt. 4c) findet Anwendung und die Anschläge haben ausreichend Bewegungsspielraum. Je nach gewünschter max. u. min. Arbeitsbreite kann der Spielraum von +/- 10mm vergrößert werden!

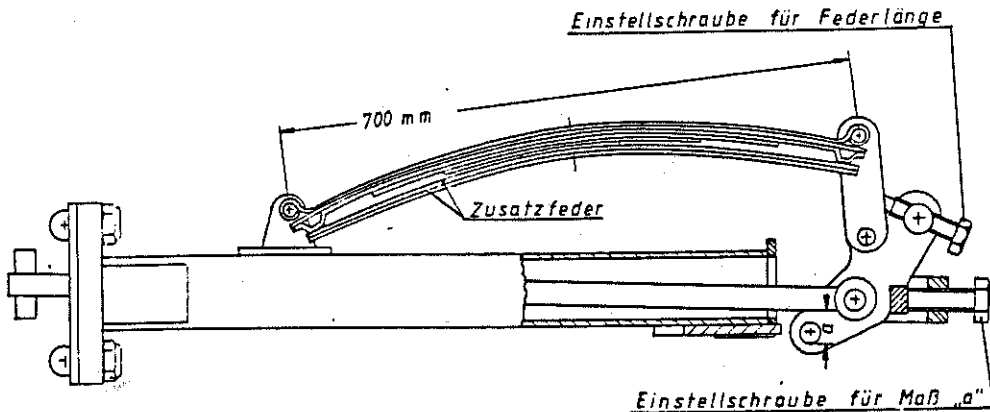


7. Überlastsicherung

a) Abscher- und Abreißüberlastsicherung

Die Überlastsicherung ist so ausgelegt, daß bei Überlast die dafür vorgesehene Schraube absichert bzw. abreißt!
Für Ersatz nur Originalschrauben verwenden!
Muttern müssen fest angezogen werden.

b) Vollautomatische Überlastsicherung "Non-stop"



Grundeinstellung: Maß "a" = 36 mm
Federlänge = 700mm (auch wenn "a" verändert wird)

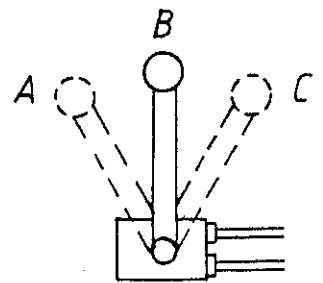
Die Auslöse- und Rückstellkraft an der Scharspitze kann den Bodenverhältnissen angepaßt werden.

Je kleiner das Maß "a" desto größer ist die Auslöse- und Rückstellkraft an der Scharspitze.

Bei sehr schweren Böden können Zusatzfedern eingebaut werden (siehe Zeichnung)

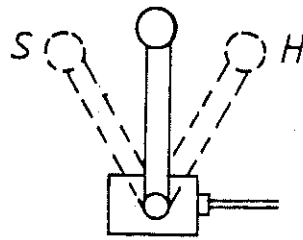
8. Die hydraulische Drehung

a) Volldrehpflug Mustang und Schlepper mit doppelwirkendem Steuergerät (Zweischlauchsystern)



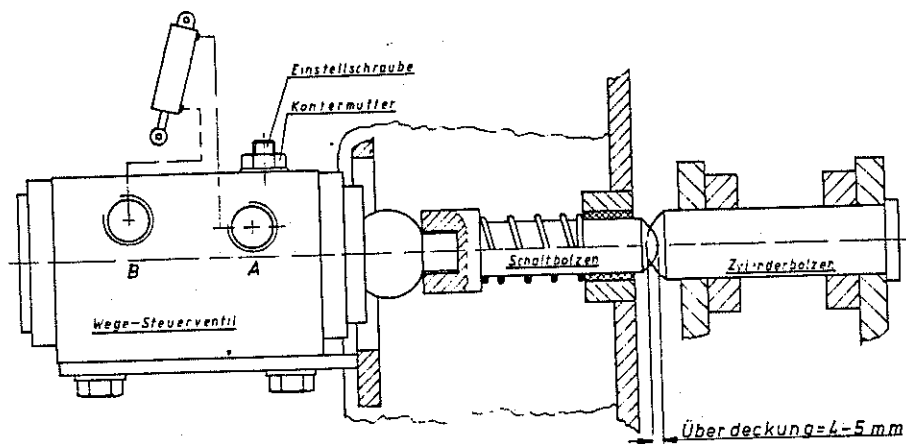
- . Nach dem ordnungsgemäßen Anbau des Pfluges werden die Hydraulikschläuche angeschlossen.
- . Der Pflug wird angehoben. Der Hebel des doppelwirkenden Steuergerätes am Schlepper wird auf "A" gestellt und wenige Sekunden in dieser Stellung gehalten, bis der Umsteuerbolzen ganz ausgefahren ist.
Achtung: Umsteuerbolzen vorher reinigen und ölen!
Die Dauer dieses Steuervorganges ist abhängig vom Ölzustand (Art des Öls u. Temperatur)
Am Ende dieses Steuervorganges ist der Steuerkolben im Umsteuerventil drucklos und die eingebaute Druckfeder fördert den Umsteuerbolzen in die ausgefahrene Endstellung.
- . Erst in dieser Endstellung des Umsteuerbolzens ist der Pflug für die Drehung in die entgegengesetzte Arbeitsstellung drehbereit.
Dazu wird der Hebel des Schleppersteuergerätes in die Stellung "C" gebracht und dort gehalten, bis der Drehvorgang (um 180 Grad) beendet ist.
Wird der Hebel des Schleppersteuergerätes dann auf "B" gestellt, sind die Hydraulikschläuche druckentlastet. Soll der Pflug danach in die entgegengesetzte Arbeitsstellung gedreht werden, so ist wie unter 2. beschrieben, zu verfahren.
- . Die Neigungsstellung über die beidseitig angeordneten Spindeln kann nur dann erfolgen, wenn der Pflug ein wenig von dem Spindelanschlag mittels der hydraulischen Drehung abgedreht wird. Nach erfolgter Spindelverstellung kann der Pflug über die entgegengesetzte Schaltstellung des Schleppersteuergerätes wieder an den Spindelanschlag gedreht werden.
- . **Achtung!** Vor dem Abbau der Hydraulikschläuche müssen beide Hydraulikschläuche drucklos sein!

b) Volldrehpflug Mustang u. Schlepper mit einfachwirkendem Steuergerät (Einschlauchsysteem)



- Nach dem ordnungsgemäßen Anbau des Pfluges wird der Hydraulikschlauch angeschlossen.
- Der Pflug wird angehoben. Der Hebel des einfachwirkenden Steuergerätes (schlepperseitig) wird auf Senken "S" gestellt. Dadurch kann das gespeicherte Öl zum Schlepper zurückfließen. Dieser Vorgang dauert etwa 5-15 Sekunden und ist abhängig vom Zustand des Öls (Ölsorte und Temperatur). Nach dem Rückfluß des Öls ist der Steuerkolben im Umsteuerventil des Pfluges drucklos und die eingebaute Druckfeder fördert den Bolzen in die Endstellung zurück.
Achtung: Umsteuerbolzen vorher reinigen und ölen!
- Ist die Endstellung des Bolzens erreicht, kann der Pflug gedreht werden. Der Steuerhebel des Schleppersteuergerätes wird dazu auf Heben "H" gestellt und während des gesamten Drehtvorganges in dieser Stellung gehalten, bis der Drehvorgang beendet ist.
Soll der Pflug in die entgegengesetzte Arbeitsstellung gedreht werden, so ist vorab wieder wie unter 2. beschrieben, zu verfahren.
- Die Neigungsverstellung über die beidseitig angeordneten Spindeln kann nur erfolgen, wenn der Pflug ein wenig von dem Spindelanschlag mittels der hydraulischen Drehung abgedreht wird.
Nach erfolgter Spindelverstellung muß bei diesem Drehsystem der Pflug ausgehoben und voll zu Drehung gebracht werden; anschließend ist der Pflug wieder in die ursprüngliche Arbeitsstellung zu drehen.
Will man die doppelt durchzuführende Drehung nach einer Neigungsverstellung umgehen, so kann man in der Drehstellung, die zur Verstellung der Neigungsspindeln erforderlich ist, den Umsteuerbolzen mit einem leichten Schlag zurückschlagen. Stellt man danach das Schleppersteuergerät für die Drehung auf "Heben", so dreht sich der Pflug in die ursprüngliche Arbeitsstellung zurück.
- **Achtung!** Vor dem Abbau des Hydraulikschlauches Steuergerät des Schleppers auf Senken stellen bis Hydraulikschlauch drucklos ist.

c) Einstellung der hydraulischen Drehung



1. Die Überdeckung des Schaltbolzens und des Zylinderbolzens muß 4-5mm betragen (siehe Skizze)
Die Einstellung erfolgt durch Verschieben des Wege-Steuerventils nach dem Lösen der Befestigungsschrauben.
2. Die Drehgeschwindigkeit des Pfluges kann durch die Einstellschraube geändert werden. Rechtsdrehen der Einstellschraube ergibt kleinere, Linksdrehen eine höhere Drehgeschwindigkeit.

Bei Veränderung der Körperzahl oder Umrüstung der Hydraulikanlage (einfachwirkend in doppeltwirkend oder umgekehrt) sind nur die Hydraulikzylinder nach Tabelle zu verwenden!

| Hydraulik-Zylinder | Pflugtypen |
|------------------------------------|--|
| Nr. 921 326 0 0 50x 0 30x180Hub | "Mustang 90/2/3" (einfach- + doppeltwirkendes Steuergerät) |
| | "Mustang 120/2" (einfach- + doppeltwirkendes Steuergerät) |
| Nr. 921 339 0 0 70x 0 80x180Hub | "Mustang 120/3" (doppeltwirkendes Steuergerät) |
| | "Mustang 120/3" (einfachwirkendes Steuergerät) |
| | "Mustang 120/4" (doppeltwirkendes Steuergerät) |
| | "Mustang 140/3/4" (doppeltwirkendes Steuergerät) |

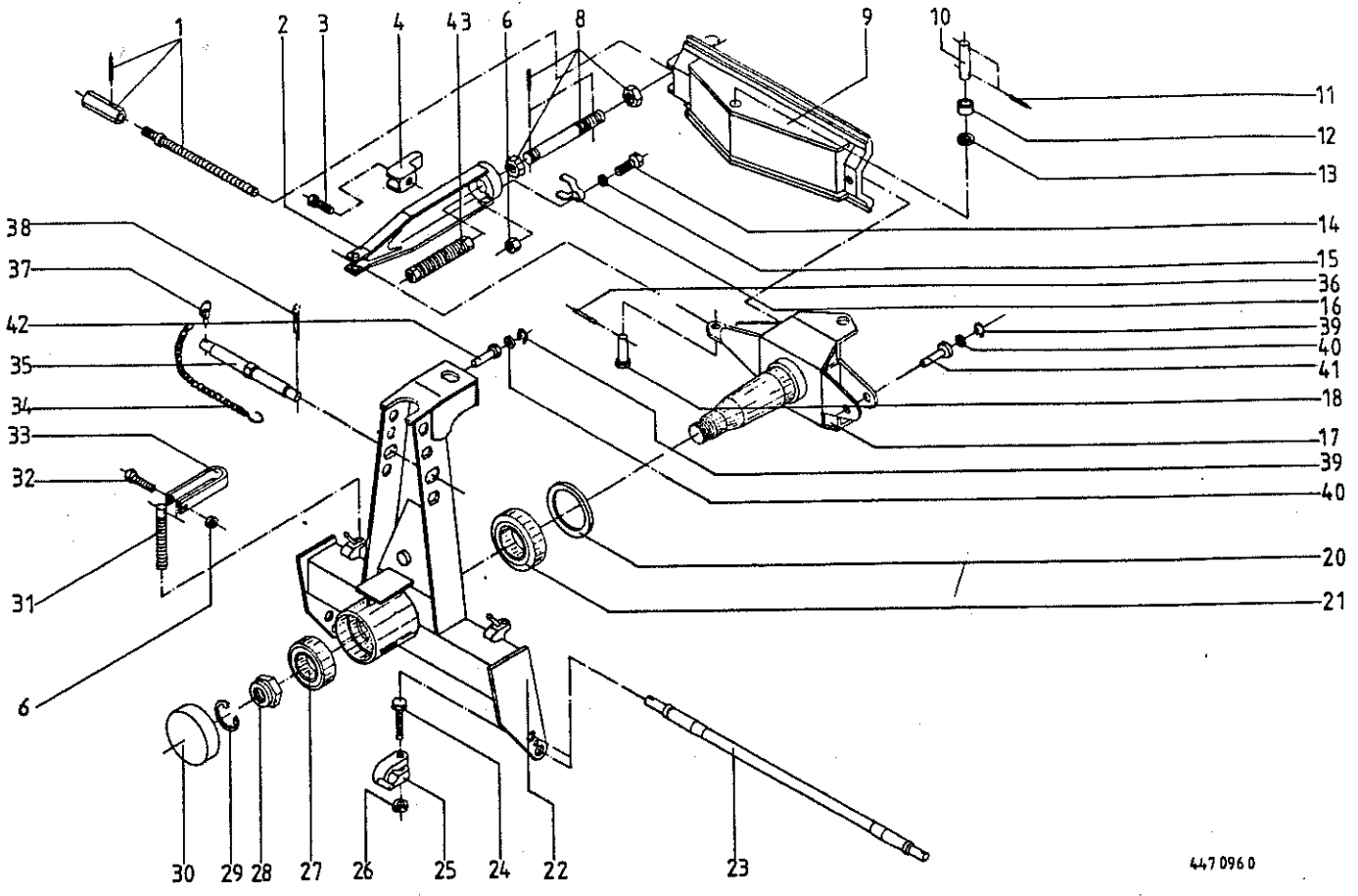
9. Wartung und Pflegen

- a) Schrauben
Alle Schrauben und Muttern müssen in regelmäßigen Abständen nachgezogen werden!
- b) Schmierplan
Die Lagerungen der Scheibenseche und des Stützrades sind alle zehn Betriebsstunden abzuschmieren.
- c) Korrosionsschutz
Alle Arbeitswerkzeuge sollten bei längerem Stillstand des Gerätes gegen Korrosion geschützt werden (z.B. einfetten)!

10. Sicherheitsvorkehrungen

- . Beim Drehen nicht in den Drehbereich des Gerätes treten
- . Bei (hydraulischen) Verstellungen genügend Abstand halten.
Quetschgefahr!
- . Quetschgefahr bei Non-stop Steinsicherung
Achtung: Feder ist vorgespannt
- . Schlepper und Gerät müssen von der Größe zueinander passen!
- . Dieses Gerät darf nur bestimmungsgemäß von Personen benutzt, gewartet oder instandgesetzt werden, die mit dem Gerät vertraut sind!
- . Nur Original Ersatzteile verwenden!
- . Einschlägige Unfallverhütungsvorschriften sowie sonstige allgemein anerkannte sicherheitstechnische und verkehrsrechtliche Regeln sind einzuhalten!

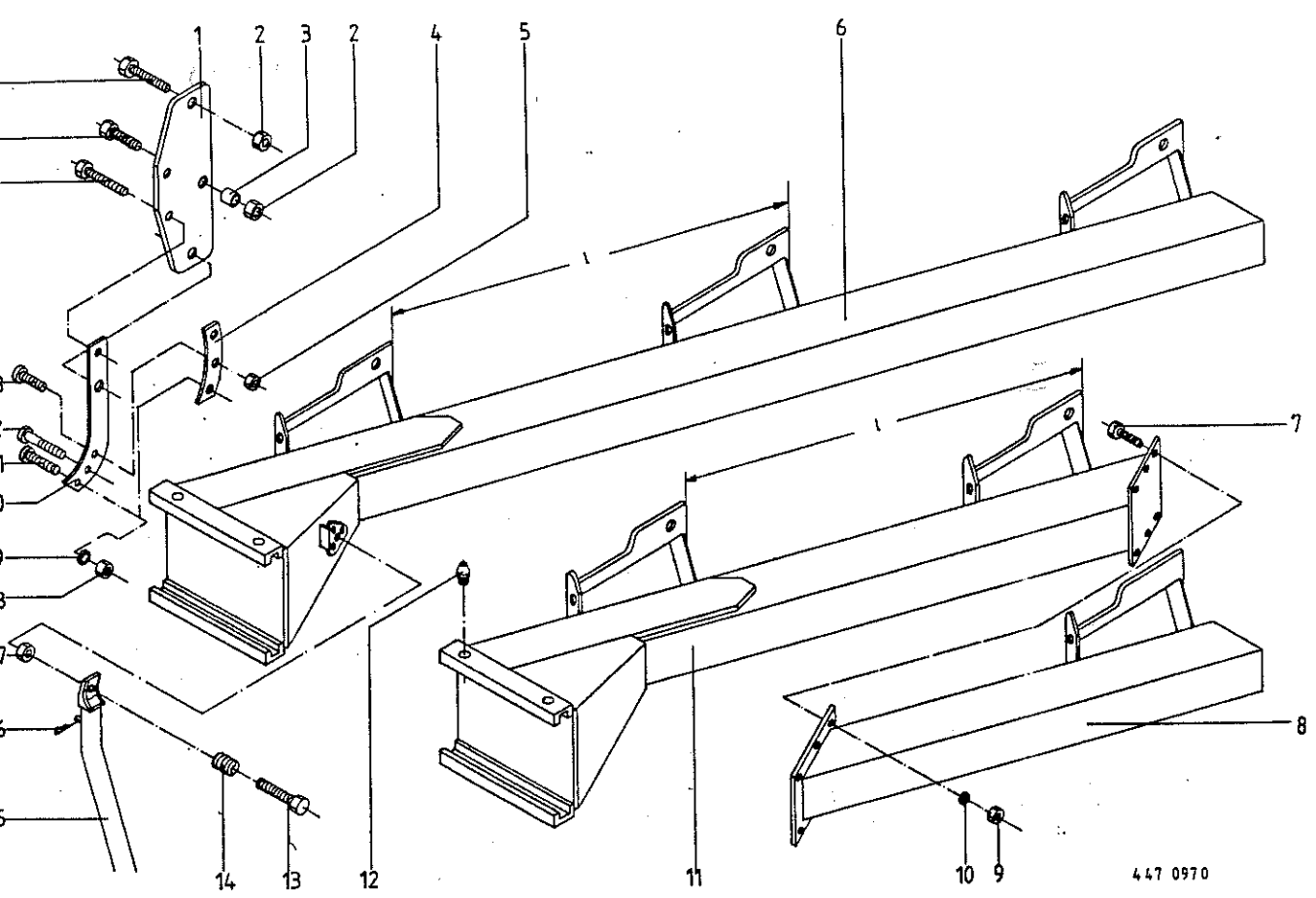
1



447 096 0

 * Dreipunktbock Mustang 90 Bild 447 096 0 Tafel 01 *

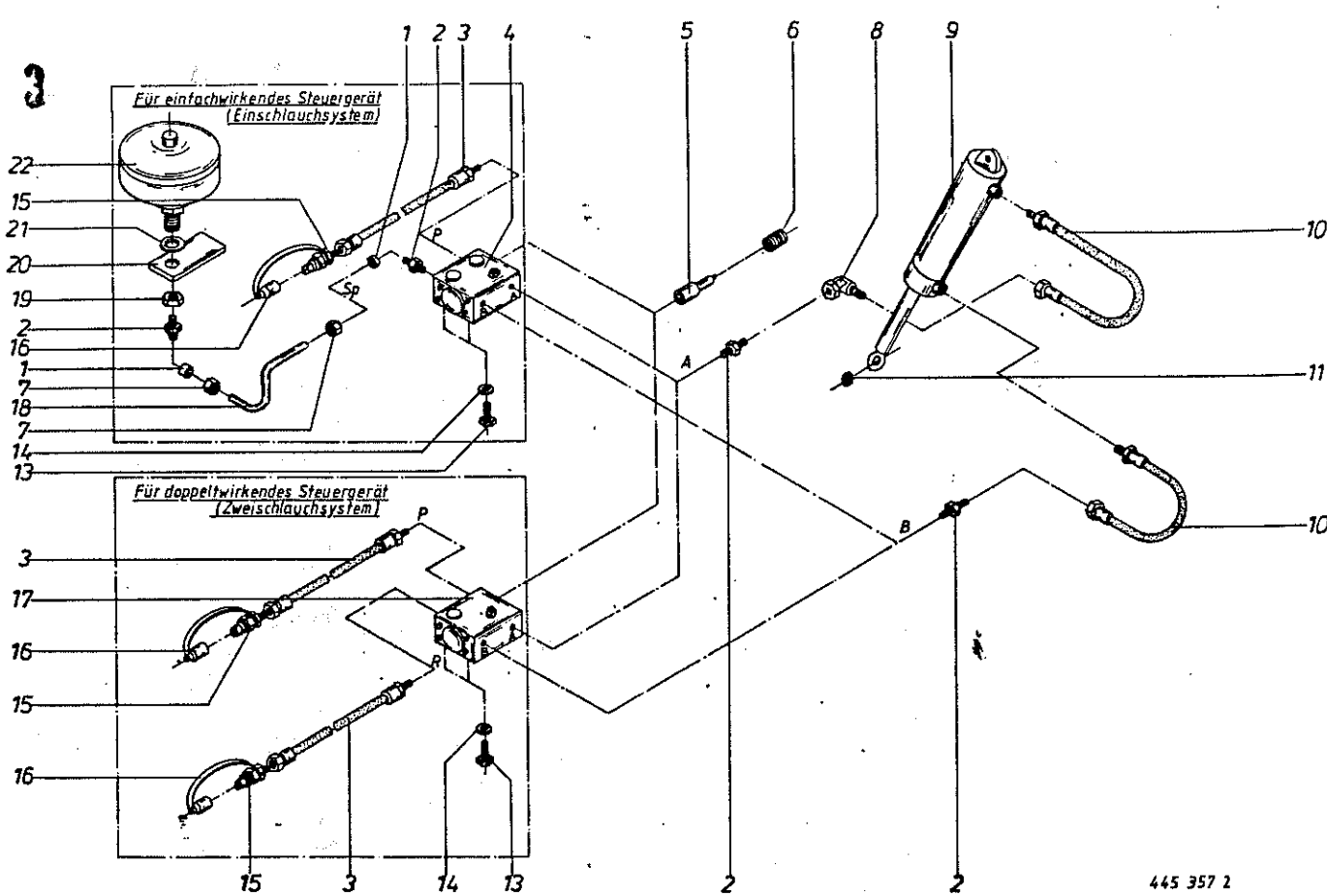
| Abb. | Bestell-Nr. | Bezeichnung | Abb. | Bestell-Nr. | Bezeichnung |
|------|-------------|------------------------------|------|-------------|---------------------------------|
| 1 | 460 097 0 | Verstellspindel kpl. | 24 | 901 138 0 | 6kt.-Schraube M 16 x 85 |
| 2 | 460 453 0 | Lenker kpl. | 25 | 460 508 0 | Klemmhügel |
| 3 | 900 261 0 | 6kt.-Schraube M 8 x 30 | 26 | 908 716 1 | 6kt.-Mutter NM 16 |
| 4 | 460 458 0 | Drehsicherung | 27 | 932 177 0 | Kegelrollenlager 32010 |
| 6 | 908 706 0 | 6kt.-Mutter NM 8 | 28 | 461 591 0 | Kronenmutter mit Nut M 48 x 1,5 |
| 8 | 460 457 0 | Spindel | 29 | 461 525 0 | Sicherungsring |
| 9 | 460 448 0 | Breitenverstellstück kpl. | 30 | 924 909 0 | Rohrschutzkappe "Krone" |
| 10 | 460 259 1 | Lagerbolzen | 31 | 460 530 0 | Spindel |
| 11 | 912 718 0 | Spannhülse 10 x 60 | 32 | 901 421 1 | 6kt.-Schraube M 8 x 40 |
| 12 | 935 707 0 | Einspannbuchse EG 30/38 x 25 | 33 | 460 521 0 | Griff |
| 13 | 935 310 0 | Lagerscheibe | 34 | 922 650 0 | Knotenkette |
| 14 | 901 046 0 | 6kt.-Schraube M 8 x 55 | 35 | 460 477 0 | Oberlenkerbolzen |
| 15 | 910 352 0 | Scheibe R 9 | 36 | 912 643 0 | Spannhülse 6 x 36 |
| 16 | 460 459 0 | Drehsicherung | 37 | 917 004 1 | Klappstecker 5 x 32 |
| 17 | 460 462 0 | Drehachse kpl. | 38 | 912 087 0 | Splint 5 x 32 |
| 18 | 461 499 0 | Bolzen mit kleinem Kopf | 39 | 911 635 0 | Sicherungsring |
| 20 | 937 051 0 | Nilos-Ring 32013 XAV | 40 | 910 845 0 | Passscheibe 25 x 35 x 2 |
| 21 | 932 180 0 | Kegelrollenlager 32013 X | | 910 842 0 | Passscheibe 25 x 35 x 0,3 |
| 22 | 460 482 0 | Dreipunktbock | 41 | 461 615 0 | Schaltbolzen |
| 23 | 460 461 0 | Zugwelle Kat. I 803 lang | 42 | 461 600 0 | Bolzen |
| | 460 460 0 | Zugwelle Kat. II 965 lang | 43 | 460 455 0 | Gewindebuchse |



447 0970

 * Rahmen Mustang 90 Bild 447 097 0 Tafel 02

| Abb. | Bestell-Nr. | Bezeichnung | Abb. | Bestell-Nr. | Bezeichnung |
|------|-------------|---------------------------------|------|-------------|-----------------------------|
| 1 | 460 408 0 | Deckplatte kpl. | 14 | 460 268 0 | Druckfeder |
| 2 | 908 721 0 | Sicherungsmutter NM 20 | 15 | 460 488 0 | Stützfuß kpl. |
| 3 | 460 121 3 | Distanzstück | 16 | 917 104 0 | Federstecker |
| 4 | 460 483 0 | Keil für Arbeitsbreite 30 cm | 17 | 908 721 0 | Sicherungsmutter NM 20 |
| | 460 412 0 | Keil für Arbeitsbreite 35 cm | 18 | 908 025 0 | 6kt.-Mutter M 20 |
| 5 | 908 714 0 | Sicherungsmutter NM 14 | 19 | 910 016 0 | Federring B 20 |
| 6 | 460 419 0 | Grundholm kpl. M 90/3 (L=86) | 20 | 460 409 0 | Grindel rechts |
| 7 | 902 914 0 | 6kt.-Schraube M 16 x 50 | | 460 410 0 | Grindel links |
| 8 | 460 502 0 | Verlängerungsholz (L=86) | 21 | 905 314 0 | Flachrundschraube M 20 x 65 |
| 9 | 908 716 1 | Sicherungsmutter NM 16 | 22 | 905 316 0 | Flachrundschraube M 20 x 75 |
| 10 | 910 214 0 | Federring C 16,5 | 23 | 904 582 0 | Senkschraube M 20 x 75 |
| 11 | 460 501 0 | Grundholm kpl. M 90/2 (L=86) | 24 | 901 200 0 | 6kt.-Schraube M 14 x 85 |
| 12 | 919 003 0 | Kegelschmiernippel H1/S M 8 x 1 | 25 | 901 202 0 | 6kt.-Schraube M 20 x 65 |
| 13 | 901 204 0 | 6kt.-Schraube M 20 x 75 | 26 | 901 676 0 | 6kt.-Schraube M 20 x 85 |



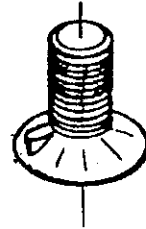
445 357 2

 * Hydraulikanlage Bild 445 J57 2 Tafel 03 *

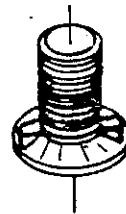
| Abb.! | Bestell-Nr.! | Bezeichnung | Abb.! | Bestell-Nr.! | Bezeichnung |
|-------|--------------|-----------------------------------|-------|--------------|-----------------------------|
| 1 | 921 046 0 | Schneidring | 11 | 934 770 0 | Radial-Gelenklager GE 25 F0 |
| 2 | 921 058 0 | Einschraubstutzen L 12 | 13 | 900 254 0 | 6kt.-Schraube M 8 x 16 |
| 3 | 921 002 0 | Hochdruckschlauch 1200 Lang | 14 | 910 413 0 | Scheibe 8,4 x 17 x 1,6 |
| 4 | 921 097 0 | Wege-Steuerventil | 15 | 921 145 0 | Kupplungsstecker |
| | 921 139 0 | Dichtungssatz | 16 | 921 171 0 | Staubeffe |
| 5 | 461 382 1 | Schaltbolzen | 17 | 921 098 0 | Wege-Steuerventil |
| 6 | 461 381 0 | Druckfeder | | 921 139 0 | Dichtungssatz |
| 7 | 921 042 0 | Überwurfmutter M 12 L | 18 | 460 116 0 | Hydraulikleitung |
| 8 | 921 067 0 | Stutzen Richtungseinstellbar L 12 | 19 | 908 544 0 | 6kt.-Mutter EM JJ x 1,5 |
| 9 | 921 326 0 | Hydraulikzylinder | 20 | 460 100 0 | Halterung |
| | 921 448 0 | Dichtungssatz | 21 | 910 517 0 | Scheibe 36 |
| 10 | 921 001 0 | Hochdruckschlauch 600 Lang | 22 | 921 140 0 | Speicher |

Krone-Schar- und Riesterschrauben

- 904 533 0 Senkschraube mit Nase M 12 x 30
- 904 534 0 Senkschraube mit Nase M 12 x 35
- 904 535 0 Senkschraube mit Nase M 12 x 40
- 904 536 0 Senkschraube mit Nase M 12 x 45
- 904 537 0 Senkschraube mit Nase M 12 x 50
- 904 543 0 Senkschraube mit Nase M 12 x 80
- 904 577 0 Senkschraube mit Nase M 20 x 50
- 904 582 0 Senkschraube mit Nase M 20 x 75
- 904 584 0 Senkschraube mit Nase M 20 x 90

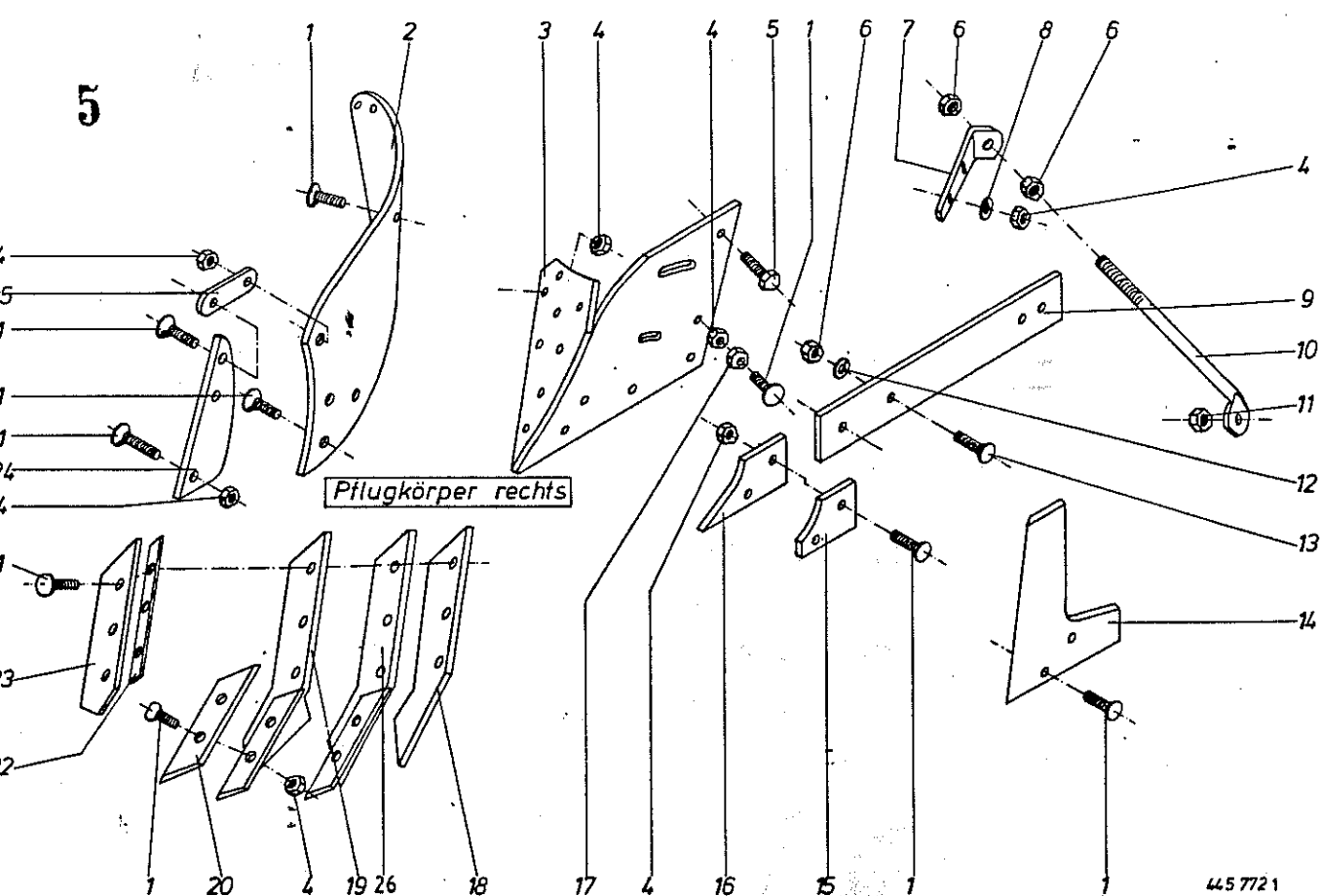


- 905 323 0 Senkschraube mit 2 Nasen M 12 x 25
- 905 342 0 Senkschraube mit 2 Nasen M 12 x 30
- 905 343 0 Senkschraube mit 2 Nasen M 12 x 35
- 905 345 0 Senkschraube mit 2 Nasen M 12 x 45



- 905 340 0 Konus-Schraube M 12 x 32
- 905 346 0 Konus-Schraube M 12 x 38
- 905 347 0 *Konus-Schraube M 12 x 50*





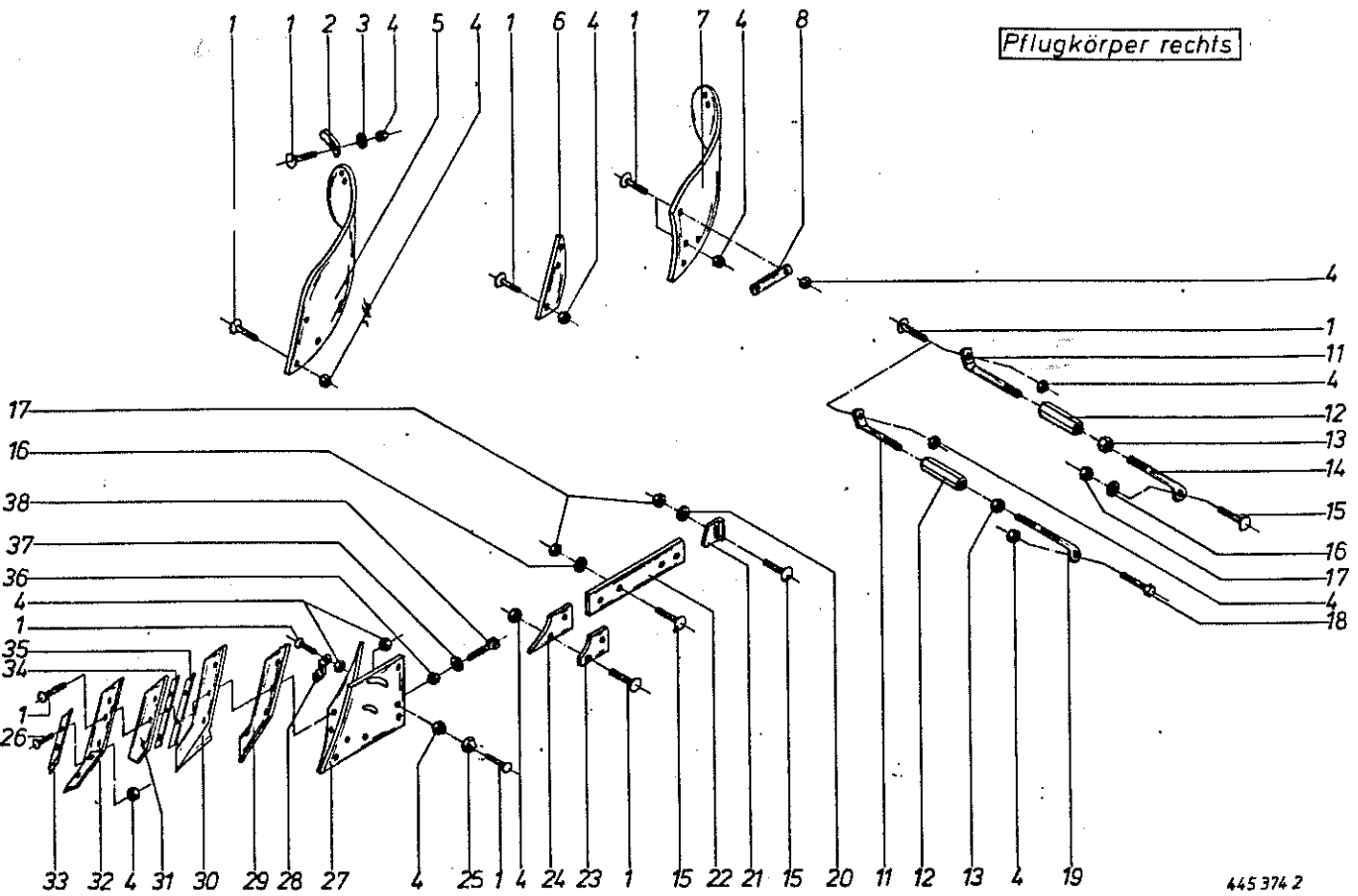
445 772 1

 * Pflugkörper KS 212 Bild 445 772 1 Tafel 05 *

Abb. !Bestell-Nr. ! Bezeichnung

Abb. !Bestell-Nr. ! Bezeichnung

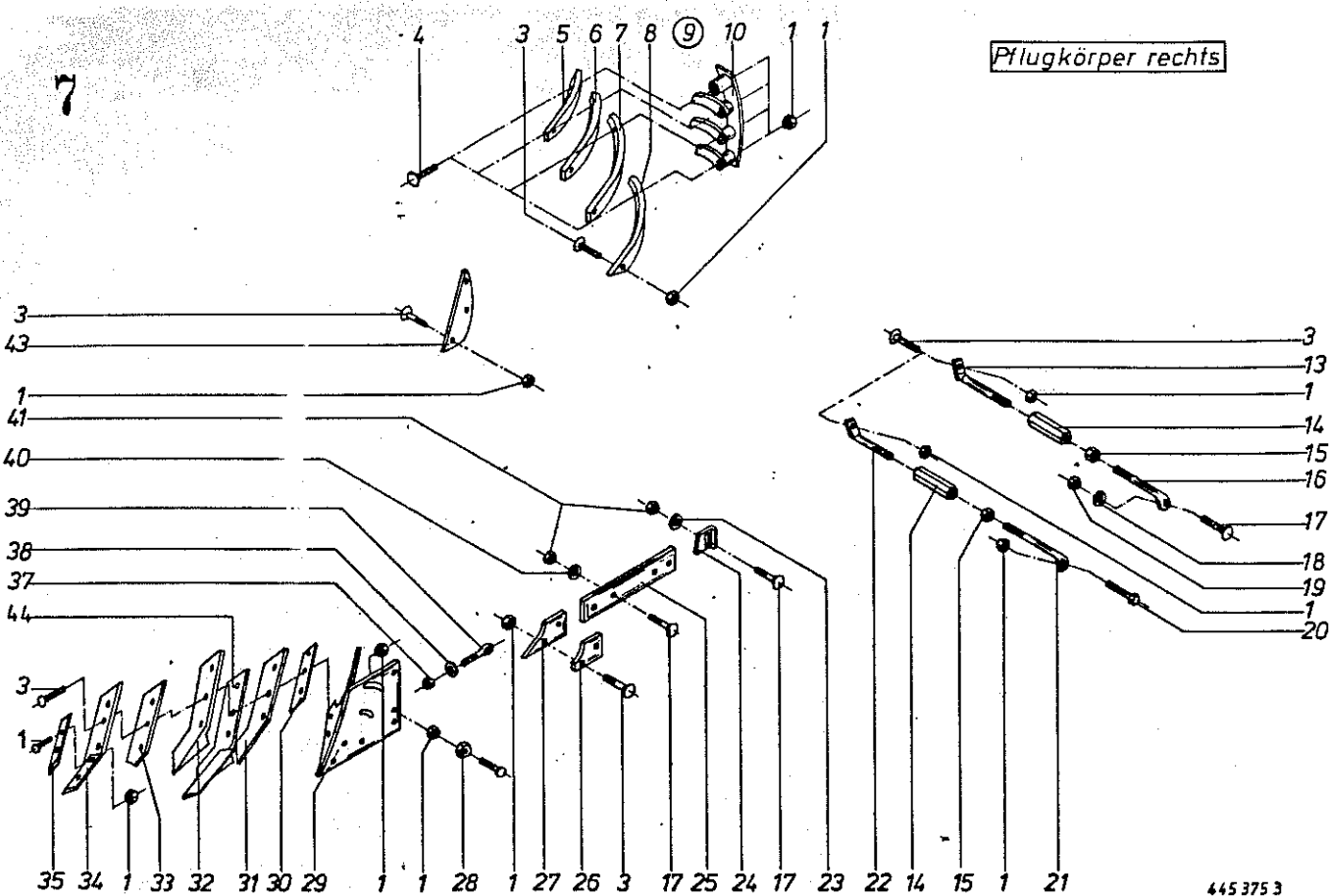
| | | | |
|--|---|--|--|
| 1 ! | s.h. Tafel 04 | 15 ! | 123 489 1 ! Anlagespitze klein rechts |
| 2 ! | 969 200 0 ! Riesterhinterteil re. KS 212 | ! 123 490 1 ! Anlagespitze klein links | |
| ! 969 300 0 ! Riesterhinterteil li. KS 212 | | 16 ! | 123 487 0 ! Anlagespitze groß rechts |
| 3 ! | 123 492 0 ! Brustblech re. KS 212 | ! 123 488 0 ! Anlagespitze groß links | |
| ! 123 493 0 ! Brustblech li. KS 212 | | 17 ! | 123 057 1 ! Einstellscheibe für Anlage |
| 4 ! | 908 015 0 ! 6kt.-Mutter M 12 | 18 ! | 969 070 0 ! Schnabelschar KS 212 rechts |
| 5 ! | 900 337 0 ! 6kt.-Schraube M 16 x 40 | ! 969 170 0 ! Schnabelschar KS 212 links | |
| 6 ! | 908 025 0 ! 6kt.-Mutter M 20 | 19 ! | 969 075 0 ! Winkelschar m. Wechselspitze KS212re |
| 7 ! | 123 477 2 ! Winkel für Riesterstrebe re. | ! 969 175 0 ! Winkelschar m. Wechselspitze KS212li | |
| ! 123 468 1 ! Winkel für Riesterstrebe li. | | 20 ! | 969 098 0 ! Wechselspitze KS 212 rechts |
| 8 ! | 910 506 0 ! Scheibe 14 | ! 969 198 0 ! Wechselspitze KS 212 links | |
| 9 ! | 123 029 2 ! Anlage kurz, rechts 280mm Lang | 22 ! | 123 411 0 ! Zwischenlage |
| ! 123 159 2 ! Anlage kurz, links 280mm Lang | | 23 ! | 969 071 0 ! Perfektschar KS 212 rechts |
| ! 123 164 1 ! Anlage lang, rechts 650mm Lang | | ! 969 171 0 ! Perfektschar KS 212 links | |
| ! 123 165 1 ! Anlage lang, links 650mm Lang | | 24 ! | 969 400 0 ! Shinteil KS 212 rechts |
| 10 ! | 123 465 0 ! Riesterstrebe | ! 969 420 0 ! Shinteil KS 212 links | |
| 11 ! | 908 716 1 ! 6kt.-Mutter M 16 | 25 ! | 123 049 1 ! Verbindungssteg |
| 12 ! | 910 016 0 ! Federring B 20 | 26 ! | 969 094 0 ! Schar mit Wechselspitze KS 212 re. |
| 13 ! | 904 577 0 ! Senkschraube mit Nase M 20 x 50 | ! 969 194 0 ! Schar mit Wechselspitze KS 212 li. | |
| 14 ! | 123 606 0 ! Anlagesech re. 350 lang | | |
| ! 123 605 0 ! Anlagesech li. 350 lang | | | |
| ! 123 603 0 ! Anlagesech re. 240 lang | | | |
| ! 123 604 0 ! Anlagesech li. 240 lang | | | |



445 374 2

 * Pflugkörper Bild 445 374 2 Tafel 06 *

| KG 101 | | KG 121 | | KG 101 | | KG 121 | |
|--------|--------------|--------------|---------------------------|--------|--------------|--------------|---------------------------|
| Abb! | Bestell-Nr.! | Bestell-Nr.! | Bezeichnung | Abb! | Bestell-Nr.! | Bestell-Nr.! | Bezeichnung |
| 1 | | | s.h.Tafel 04 | 23 | 123 229 0 | 123 229 0 | Anlagespitze rechts |
| 2 | 123 207 0 | 123 207 0 | Streichschiene rechts | | 123 230 0 | 123 230 0 | Anlagespitze links |
| | 123 208 0 | 123 208 0 | Streichschiene links | 24 | 123 166 0 | 123 166 0 | Anlagespitze rechts |
| 3 | 910 506 0 | 910 506 0 | Scheibe 14 | | 123 112 1 | 123 112 1 | Anlagespitze links |
| 4 | 908 015 0 | 908 015 0 | 6kt.-Mutter M 12 | 25 | 123 057 1 | 123 057 1 | Einstellscheibe |
| 6 | 969 405 0 | 969 405 0 | Shinteil rechts | 26 | 905 340 0 | 905 340 0 | Schraube f.Wechselspitze |
| | 969 425 0 | 969 425 0 | Shinteil links | 27 | 123 367 0 | 123 367 0 | Brustblech kpl.rechts |
| 7 | 969 206 0 | 969 209 0 | Riesterhinterteil rechts | | 123 368 0 | 123 368 0 | Brustblech kpl.links |
| | 969 306 0 | 969 309 0 | Riesterhinterteil links | 28 | 123 050 0 | 123 050 0 | Verbindungssteck |
| 8 | 123 049 1 | 123 049 1 | Verbindungssteg | 29 | 969 005 0 | 969 007 0 | Schnabelschar rechts |
| 11 | 123 420 1 | 123 420 1 | Strebe mit Linksgewinde | | 969 105 0 | 969 107 0 | Schnabelschar links |
| 12 | 123 060 1 | 123 060 1 | Spannschloßmutter | 30 | 969 006 0 | 969 008 0 | Winkelschar rechts |
| 13 | 908 525 0 | 908 525 0 | 6kt.-Mutter BN 20 | | 969 106 0 | 969 108 0 | Winkelschar links |
| 14 | - - - - | 123 198 0 | Strebe mit Rechtsgewinde | 31 | 969 001 0 | 969 001 0 | Perfektschar rechts |
| 15 | 904 577 0 | 904 577 0 | Senkschraube mit Nase | | 969 101 0 | 969 101 0 | Perfektschar links |
| 16 | 910 016 0 | 910 016 0 | Federring B 20 | 32 | 969 019 0 | 969 021 0 | Schar m.Wechselspitze kpl |
| 17 | 908 025 0 | 908 025 0 | 6kt.-Mutter M 20 | | 969 119 0 | 969 121 0 | Schar m.Wechselspitze kpl |
| 18 | 900 299 0 | 900 299 0 | 6kt.-Schraube M 12 x 35 | 33 | 969 099 0 | 969 099 0 | Wechselspitze rechts |
| 19 | 123 195 2 | 123 196 0 | Strebe mit Rechtsgewinde | | 969 199 0 | 969 199 0 | Wechselspitze links |
| 20 | 910 512 1 | 910 512 1 | Scheibe B 21 | 35 | 123 391 1 | 123 391 1 | Zwischenlage |
| 21 | 123 026 2 | 123 026 2 | Schleifsohle rechts | 36 | 908 020 0 | 908 020 0 | 6kt.-Mutter M 16 |
| | 123 027 2 | 123 027 2 | Schleifsohle links | 37 | 910 511 0 | 910 511 0 | Scheibe 18 |
| 22 | 123 029 2 | 123 029 2 | Anlage kurz re.280 mm lg. | 38 | 123 109 1 | 123 109 1 | Gewindelassche |
| | 123 159 2 | 123 159 2 | Anlage kurz li.280 mm lg. | | | | |
| | 123 160 1 | 123 160 1 | Anlage lang re.470 mm lg. | | | | |
| | 123 161 1 | 123 161 1 | Anlage lang li.470 mm lg. | | | | |
| | 123 164 1 | 123 164 1 | Anlage lang re.650 mm lg. | | | | |
| | 123 165 1 | 123 165 1 | Anlage lang li.650 mm lg. | | | | |

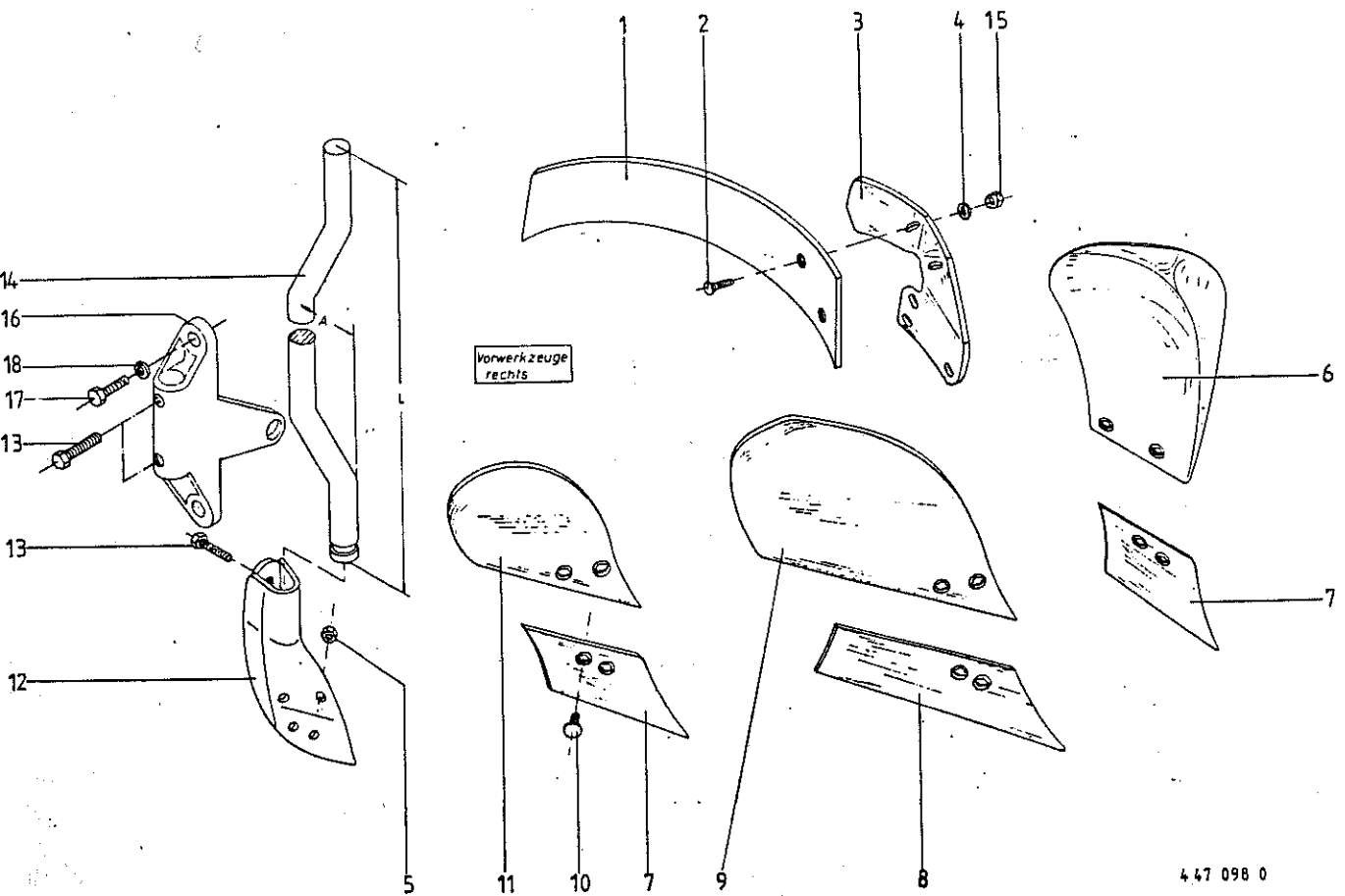


4453753

 * Pflugkörper Bild 445 375 3 Tafel 07 *

| KG 122 mit Streifenriester | | | KG 122 mit Streifenriester | | |
|----------------------------|-------------|----------------------------|----------------------------|-------------|---------------------------|
| Abb | Bestell-Nr. | Bezeichnung | Abb | Bestell-Nr. | Bezeichnung |
| 1 | 908 015 0 | 6kt.-Mutter M 12 | 25 | 123 160 1 | Anlage lang rechts 470 lg |
| 3 | | s.h.Tafel 4 | | 123 161 1 | Anlage lang links 470 lg. |
| 4 | 904 543 0 | Senkschraube m.Nase M12x80 | | 123 164 1 | Anlage lang rechts 650 lg |
| 5 | 969 500 0 | Streifen rechts | | 123 165 1 | Anlage lang links 650 lg. |
| | 969 550 0 | Streifen links | 26 | 123 229 0 | Anlagespitze rechts |
| 6 | 969 501 0 | Streifen rechts | | 123 230 0 | Anlagespitze links |
| | 969 551 0 | Streifen links | 27 | 123 166 0 | Anlagespitze rechts |
| 7 | 969 508 0 | Streifen rechts | | 123 112 1 | Anlagespitze links |
| | 969 558 0 | Streifen links | 28 | 123 057 1 | Einsteilscheibe |
| 8 | 969 509 0 | Streifen rechts | 29 | 123 375 0 | Brustblech kpl.rechts |
| | 969 559 0 | Streifen links | | 123 376 0 | Brustblech kpl.links |
| 9 | 969 216 0 | Streifenriester kpl.re. | 30 | 123 380 1 | Zwischenlage |
| | | mit Abb.4-8,10,1 | 31 | 969 007 0 | Schnabelschar rechts |
| | 969 316 0 | Streifenriester kpl.li | | 969 107 0 | Schnabelschar links |
| | | mit Abb.4-8,10,1 | 32 | 969 008 0 | Winkelschar rechts |
| 10 | 969 504 0 | Brücke kpl. rechts | | 969 108 0 | Winkelschar links |
| | 969 554 0 | Brücke kpl. links | 33 | 969 001 0 | Perfektschar rechts |
| 13 | 123 420 1 | Riesterstrebe m.Li.-Gew. | | 969 101 0 | Perfektschar links |
| 14 | 123 060 1 | Spannschloßmutter | 34 | 969 021 0 | Schar m.Wechselspitze re. |
| 15 | 908 525 0 | 6kt.-Mutter M 20 | | 969 121 0 | Schar m.Wechselspitze li |
| 16 | 123 197 1 | Riesterstrebe m.Re.-Gew. | 35 | 969 099 0 | Wechselspitze rechts |
| 17 | 904 577 0 | Senkschraube m.Nase M20x50 | | 969 199 0 | Wechselspitze links |
| 18 | 910 016 0 | Federring B 20 | 37 | 908 020 0 | 6kt.-Mutter M 16 |
| 19 | 908 025 0 | 6kt.-Mutter M20 | 38 | 910 511 0 | Scheibe 18 |
| 20 | 900 299 0 | 6kt.-Schraube M 12 x 35 | 39 | 123 109 1 | Gewindelascbe |
| 21 | 123 195 2 | Riesterstrebe m.Re.-Gew. | 40 | 910 016 0 | Federring B 20 |
| 22 | 123 432 1 | Riesterstrebe m.Li.-Gew. | 41 | 908 025 0 | 6kt.-Mutter M 20 |
| 23 | 910 512 1 | Scheibe 21 | 43 | 969 405 0 | Shintell rechts |
| 24 | 123 026 2 | Schleifsohle rechts | | 969 425 0 | Shintell links |
| | 123 027 2 | Schleifsohle links | 44 | 968 800 0 | Winkelschar m.Wechselsp. |
| 25 | 123 029 2 | Anlage kurz rechts 280 lg | | 968 900 0 | Winkelschar m.Wechselsp. |
| | 123 159 2 | Anlage kurz links 280 lg. | | | |

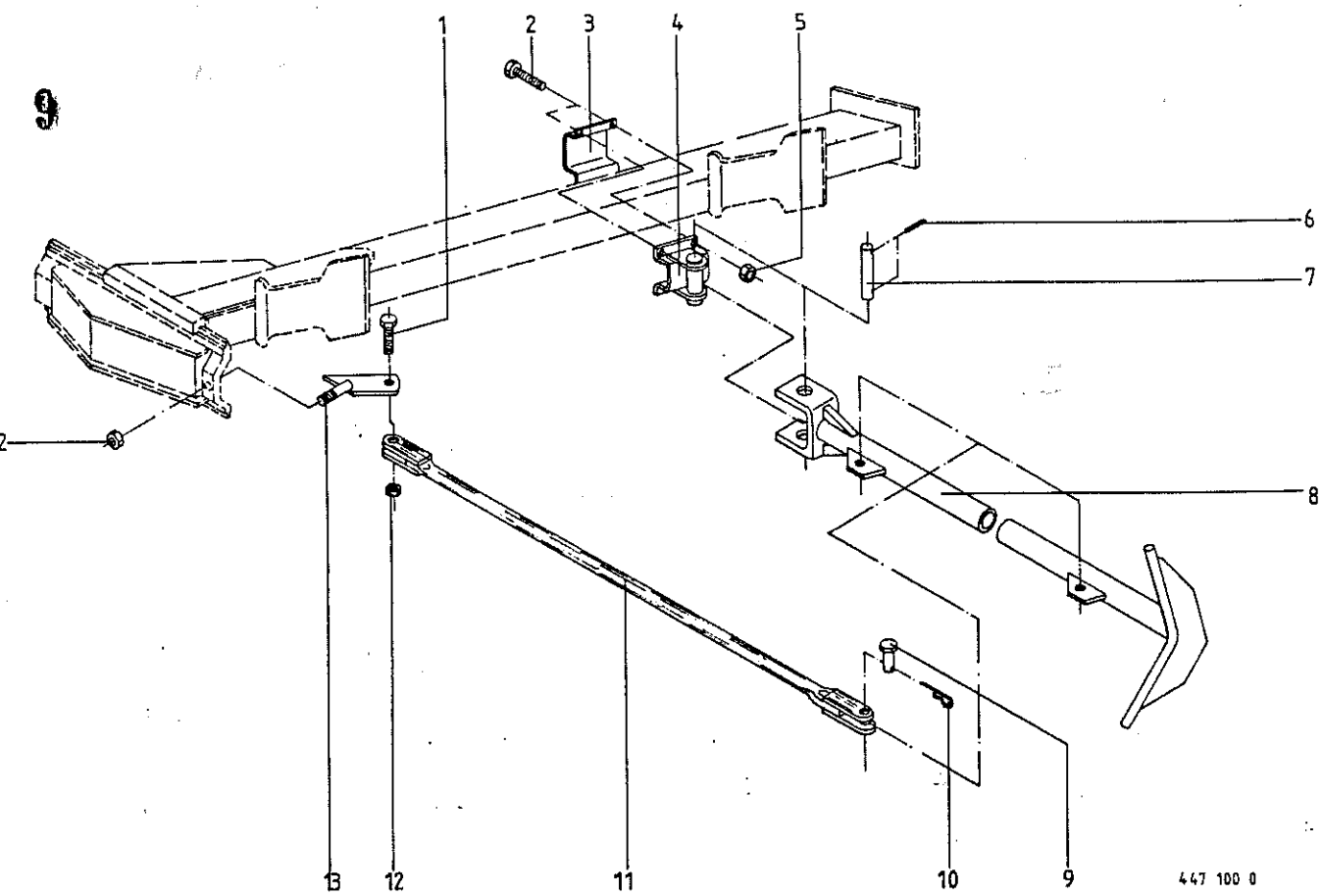
910220 Federring für Wechselspitze 12.5



4 47 098 0

 * Vorwerkzeuge Bild 447 098 0 Tafel 08 *

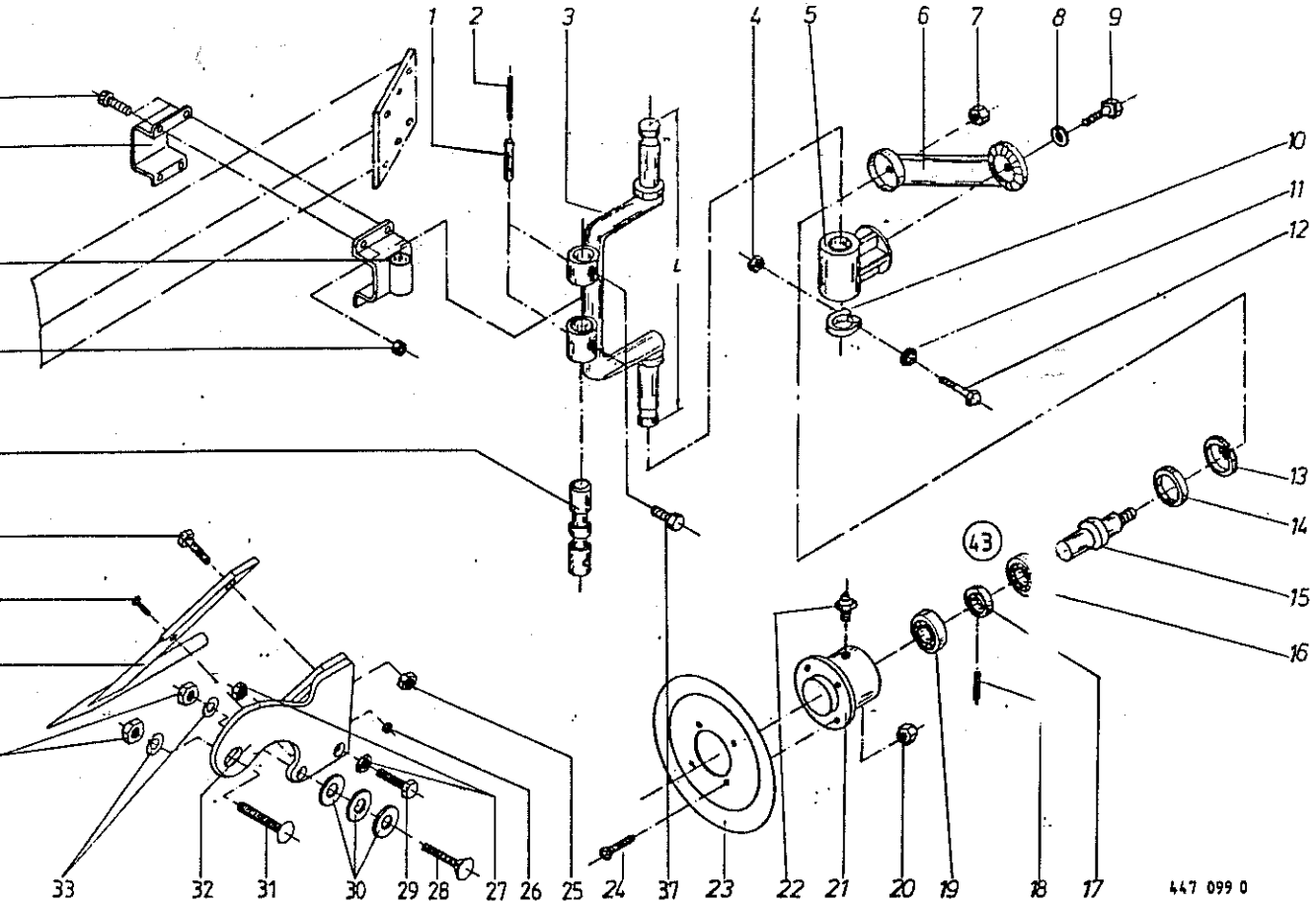
| Abb.! | Bestell-Nr.! | Bezeichnung | Abb.! | Bestell-Nr.! | Bezeichnung |
|-------|--------------|---------------------------------|-------|--------------|---------------------------------|
| 1 | 123 483 0 | Stroheinweisblech rechts | 10 | 904 523 0 | Senkschraube mit Nase M 10 x 30 |
| | 123 484 0 | Stroheinweisblech links | 11 | 969 294 0 | Riester rechts VD 141 |
| 2 | 905 343 0 | Senkschraube mit Nase M 12 x 35 | | 969 394 0 | Riester links VD 141 |
| 3 | 123 485 0 | Halter Stroheinweisblech rechts | 12 | 123 356 1 | Bruststück rechts VD 141/181 |
| | 123 486 0 | Halter Stroheinweisblech links | | 123 355 1 | Bruststück links VD 141/181 |
| 4 | 910 643 0 | Scheibe R 14 | | 123 412 0 | Bruststück rechts DM 121 |
| 5 | 908 012 0 | 6kt.-Mutter M 10 | | 123 413 0 | Bruststück links DM 121 |
| 6 | 969 297 0 | Riester DM 121 rechts | 13 | 901 376 0 | 6kt.-Schraube M 20 x 35 ASP |
| | 969 397 0 | Riester DM 121 links | 14 | 462 657 0 | DU-Stiel A= 80 mm L= 945 |
| 7 | 969 091 0 | Schar rechts | | 462 621 0 | DU-Stiel A= 80 mm L= 1085 |
| | 969 191 0 | Schar links | 15 | 908 015 0 | 6kt.-Mutter M 12 |
| 8 | 969 092 0 | Schar rechts | 16 | 462 611 0 | DU-Halter |
| | 969 192 0 | Schar links | 17 | 900 337 0 | 6kt.-Schraube M 16 x 40 |
| 9 | 969 296 0 | Riester rechts VD 181 | 18 | 910 014 0 | Federring B 16 |
| | 969 396 0 | Riester links VD 181 | | | |



447 100 0

 * Packerausleger Bild 447 100 0 Tafel 10 *

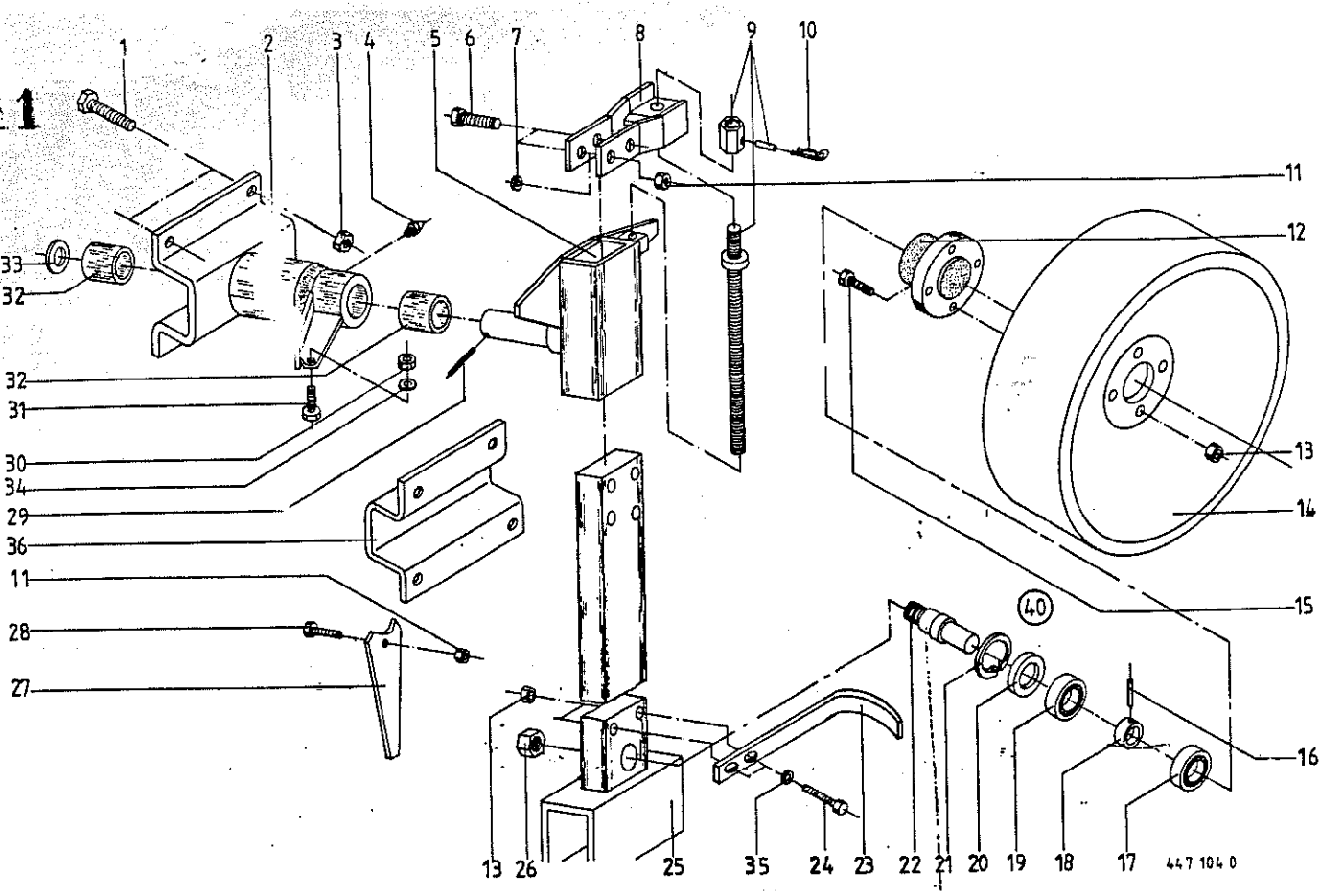
| Abb.! | Bestell-Nr.! | Bezeichnung | Abb.! | Bestell-Nr.! | Bezeichnung |
|-------|--------------|--------------------------------|-------|--------------|---------------------------|
| 1 | 901 202 0 | 6kt.-Schraube M 20 x 65 | 8 | 460 162 1 | Packerausleger |
| 2 | 900 677 0 | 6kt.-Schraube M 16 x 50 | 9 | 916 084 0 | Bolzen mit kleinem Kopf |
| 3 | 460 471 0 | Halteplatte | 10 | 917 105 0 | Federstecker |
| 4 | 460 490 0 | Halteplatte für Packerausleger | 11 | 470 255 2 | Zugstrebe kpl. |
| 5 | 908 716 1 | Sicherungsmutter NM 16 | 12 | 908 721 0 | Sicherungsmutter NM 20 |
| 6 | 912 648 0 | Spannhülse 6 x 60 | 13 | 460 495 0 | Lenker für Packerausleger |
| 7 | 132 169 0 | Befestigungsbolzen | | | |



447 099 0

 * Scheibensech Bild 447 099 0 Tafel 09 *

| Abb. | Bestell-Nr. | Bezeichnung | Abb. | Bestell-Nr. | Bezeichnung |
|------|-------------|-----------------------------|------|-------------|--|
| 1 | 912 847 0 | Spannhülse 16 x 55 | 24 | 904 046 0 | Senkschraube mit Innen.6kt.M 10x 30 |
| 2 | 912 717 0 | Spannhülse 10 x 55 | 25 | 908 520 0 | 6kt.-Mutter BM 16 |
| 3 | 460 135 1 | Scheibensechhalter L= 600mm | 26 | 908 706 0 | 6kt.-Mutter NM 8 |
| 4 | 908 020 0 | 6kt.-Mutter M 16 | 27 | 908 025 0 | 6kt.-Mutter M 20 |
| 5 | 470 075 1 | Lager für Scheibensech | 28 | 904 587 0 | Senkschraube mit Nase M 20 x 100 |
| 6 | 470 074 2 | Ausleger für Scheibensech | 29 | 900 384 0 | 6kt.-Schraube M 20 x 80 |
| 7 | 908 727 1 | 6kt.-Mutter NM 24 x 1,5 | 30 | 910 360 0 | Scheibe 21 |
| 8 | 910 016 0 | Federring B 20 | 31 | 905 318 0 | Flachrundschraube M 20 x 85 |
| 9 | 900 380 0 | 6kt.-Schraube M 20 x 60 | 32 | 123 500 0 | Halter rechts |
| 10 | 097 082 5 | Stelling für Scheibensech | | 123 499 0 | Halter links |
| 11 | 910 014 0 | Federring B 16 | 33 | 910 016 0 | Federring B 20 |
| 12 | 901 137 0 | 6kt.-Schraube M 16 x 80 | 34 | 123 504 0 | Untergrundlockerer rechts |
| 13 | 911 659 0 | Seegerring I 62 x 2 | | 123 505 0 | Untergrundlockerer links |
| 14 | 936 914 0 | Nilos-Ring 35 x 62 LSTD | 35 | 901 046 0 | 6kt.-Schraube M 8 x 55 |
| 15 | 097 086 1 | Laufnabe | 36 | 900 677 0 | 6kt.-Schraube M 16 x 50 |
| 16 | 930 236 0 | Rillenkugellager 6206 Z | 37 | 901 376 0 | 6kt.-Schraube M 20 x 35 ASP |
| 17 | 097 087 0 | Distanzbuchse | 38 | 460 140 2 | Achse |
| 18 | 912 444 0 | Spannhülse 6 x 40 | 39 | 908 716 1 | Sicherungsmutter NM 16 |
| 19 | 930 136 0 | Rillenkugellager 6206 | 40 | 460 484 0 | Scheibensechhalter |
| 20 | 908 758 0 | 6kt.-Mutter NM 10 | 41 | 460 471 0 | Halteplatte |
| 21 | 097 085 7 | Laufnabe | 42 | 900 677 0 | 6kt.-Schraube M 16 x 50 |
| 22 | 919 003 0 | Kegelschälernippel AM 8 x 1 | 43 | 470 180 3 | Achsstummel kpl. (s.Abb.7,13-19,21u.22) |
| 23 | 123 136 0 | Sechsscheibe gewelit Rd 450 | | | |
| | 123 292 0 | Sechsscheibe glatt Rd 450 | | | |



 * Pendelstützrad Bild 447 104 0 Tafel 11 *

| Abb. | Bestell-Nr. | Bezeichnung | Abb. | Bestell-Nr. | Bezeichnung |
|------|-------------|-------------------------------|------|-------------|--------------------------------------|
| 1 | 900 677 0 | 6kt.-Schraube M 16 x 50 | 19 | 930 236 0 | Rillenkugellager 6206 Z |
| 2 | 460 478 0 | Drehlager | 20 | 936 914 0 | Nilos-Ring 35 x 62 LSTO |
| 3 | 908 716 1 | 6kt.-Mutter NM 16 | 21 | 911 659 0 | Seegerring I 62 x 2 |
| 4 | 919 003 0 | Kegelschmiernippel H1/S 8 x 1 | 22 | 097 086 1 | Lauftradachse |
| 5 | 461 512 1 | Pendelachse | 23 | 470 199 0 | Abstreifer |
| 6 | 901 084 0 | 6kt.-Schraube M 12 x 65 | 24 | 901 063 0 | 6kt.-Schraube M 10 x 55 |
| 7 | 910 512 1 | Scheibe 8 21 | 25 | 460 522 0 | Radschiene mit Dornhalter |
| 8 | 461 519 3 | Spindelhalter | 26 | 908 727 1 | 6kt.-Mutter M 24 x 1,5 |
| 9 | 461 403 0 | Verstellspindel kpl. | 27 | 462 478 0 | Pendel |
| 10 | 917 104 0 | Federstecker | 28 | 900 300 0 | 6kt.-Schraube M 12 x 40 |
| 11 | 908 711 1 | 6kt.-Mutter NM 12 | 29 | 912 717 0 | Spannhülse 10 x 55 |
| 12 | 097 085 7 | Laufradnabe | 30 | 908 025 0 | 6kt.-Mutter M 20 |
| 13 | 908 758 0 | 6kt.-Mutter NM 10 | 31 | 900 775 0 | 6kt.-Schraube M 20 x 35 |
| 14 | 461 906 0 | Ballonrad 500 x 125 | 32 | 934 934 0 | Lagerbuchse MB 4030 DU |
| 15 | 900 281 0 | 6kt.-Schraube M 10 x 30 | 33 | 910 892 0 | Paßscheibe 40 x 50 x 2 |
| 16 | 912 644 0 | Spannhülse 6 x 40 | 34 | 910 826 0 | Paßscheibe 20 x 28 x 1 |
| 17 | 930 136 0 | Rillenkugellager 6206 | 35 | 910 414 0 | Scheibe A 10,5 |
| 18 | 097 087 0 | Distanzbuchse | 36 | 460 471 0 | Halteplatte |
| | | | 40 | 470 180 3 | Achsstummel kpl. (m. Abb. 12, 16-22) |

NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS FÜR KRONE ET-LISTE NR. 464-0

| BESTELL-NR. | TAF. | ABB. | BESTELL-NR. | TAF. | ABB. |
|-------------|------|------|-------------|---------|--------|
| 97 082 | 5 | 9 | 10 | 123 356 | 1 8 12 |
| 97 085 | 7 | 9 | 21 | 123 367 | 3 6 27 |
| 97 085 | 7 | 11 | 12 | 123 368 | 3 6 27 |
| 97 086 | 1 | 9 | 15 | 123 375 | 3 7 29 |
| 97 086 | 1 | 11 | 22 | 123 376 | 3 7 29 |
| 97 087 | 0 | 9 | 17 | 123 380 | 1 7 30 |
| 97 087 | 0 | 11 | 18 | 123 391 | 1 6 35 |
| 123 026 | 2 | 6 | 21 | 123 411 | 3 5 22 |
| 123 026 | 2 | 7 | 24 | 123 412 | 3 8 12 |
| 123 027 | 2 | 6 | 21 | 123 413 | 3 8 12 |
| 123 027 | 2 | 7 | 24 | 123 420 | 1 6 11 |
| 123 029 | 2 | 5 | 9 | 123 420 | 1 7 13 |
| 123 029 | 2 | 6 | 22 | 123 432 | 1 7 22 |
| 123 029 | 2 | 7 | 25 | 123 465 | 3 5 10 |
| 123 049 | 1 | 5 | 25 | 123 468 | 1 5 7 |
| 123 049 | 1 | 6 | 8 | 123 477 | 2 5 7 |
| 123 050 | 0 | 6 | 28 | 123 483 | 3 8 1 |
| 123 057 | 1 | 5 | 17 | 123 484 | 3 8 1 |
| 123 057 | 1 | 6 | 25 | 123 485 | 3 8 3 |
| 123 057 | 1 | 7 | 28 | 123 486 | 3 8 3 |
| 123 060 | 1 | 6 | 12 | 123 487 | 3 5 16 |
| 123 060 | 1 | 7 | 14 | 123 488 | 3 5 16 |
| 123 109 | 1 | 6 | 38 | 123 489 | 1 5 15 |
| 123 109 | 1 | 7 | 39 | 123 490 | 1 5 15 |
| 123 112 | 1 | 6 | 24 | 123 492 | 3 5 3 |
| 123 112 | 1 | 7 | 27 | 123 493 | 3 5 3 |
| 123 136 | 0 | 9 | 23 | 123 499 | 3 9 32 |
| 123 159 | 2 | 5 | 9 | 123 500 | 3 9 32 |
| 123 159 | 2 | 6 | 22 | 123 504 | 3 9 34 |
| 123 159 | 2 | 7 | 25 | 123 505 | 3 9 34 |
| 123 160 | 1 | 6 | 22 | 123 603 | 0 5 14 |
| 123 160 | 1 | 7 | 25 | 123 604 | 0 5 14 |
| 123 161 | 1 | 6 | 22 | 123 605 | 0 5 14 |
| 123 161 | 1 | 7 | 25 | 123 606 | 0 5 14 |
| 123 164 | 1 | 5 | 9 | 132 169 | 0 10 7 |
| 123 164 | 1 | 6 | 22 | 460 097 | 0 1 1 |
| 123 164 | 1 | 7 | 25 | 460 100 | 0 3 20 |
| 123 165 | 1 | 5 | 9 | 460 116 | 0 3 18 |
| 123 165 | 1 | 6 | 22 | 460 121 | 3 2 3 |
| 123 165 | 1 | 7 | 25 | 460 135 | 1 9 3 |
| 123 166 | 0 | 6 | 24 | 460 140 | 2 9 38 |
| 123 166 | 0 | 7 | 27 | 460 162 | 1 10 8 |
| 123 195 | 2 | 6 | 19 | 460 259 | 1 1 10 |
| 123 195 | 2 | 7 | 21 | 460 268 | 0 2 14 |
| 123 196 | 0 | 6 | 19 | 460 408 | 3 2 1 |
| 123 197 | 1 | 7 | 16 | 460 409 | 3 2 20 |
| 123 198 | 0 | 6 | 14 | 460 410 | 3 2 20 |
| 123 207 | 0 | 6 | 2 | 460 412 | 3 2 4 |
| 123 208 | 0 | 6 | 2 | 460 419 | 3 2 6 |
| 123 229 | 0 | 6 | 23 | 460 448 | 3 1 9 |
| 123 229 | 0 | 7 | 26 | 460 453 | 3 1 2 |
| 123 230 | 0 | 6 | 23 | 460 457 | 3 1 8 |
| 123 230 | 0 | 7 | 26 | 460 458 | 3 1 4 |
| 123 292 | 0 | 9 | 23 | 460 459 | 3 1 16 |
| 123 355 | 1 | 8 | 12 | 460 460 | 3 1 23 |

NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS FÜR KRONE ET-LISTE NR. 464-0

| BESTELL-NR. | TAF. | ABB. | BESTELL-NR. | TAF. | ABB. |
|-------------|------|------|-------------|------|------|
| 460 461 0 | 1 | 23 | 901 046 0 | 9 | 35 |
| 460 462 0 | 1 | 17 | 901 063 0 | 11 | 24 |
| 460 471 0 | 9 | 41 | 901 084 0 | 11 | 6 |
| 460 471 0 | 10 | 3 | 901 137 0 | 9 | 12 |
| 460 471 0 | 11 | 36 | 901 138 0 | 1 | 24 |
| 460 477 0 | 1 | 35 | 901 202 0 | 2 | 25 |
| 460 478 0 | 11 | 2 | 901 202 0 | 10 | 1 |
| 460 482 0 | 1 | 22 | 901 204 0 | 2 | 13 |
| 460 483 0 | 2 | 4 | 901 376 0 | 8 | 13 |
| 460 484 0 | 9 | 40 | 901 376 0 | 9 | 37 |
| 460 488 0 | 2 | 15 | 901 421 1 | 1 | 32 |
| 460 490 0 | 10 | 4 | 901 676 0 | 2 | 26 |
| 460 495 0 | 10 | 13 | 901 800 0 | 2 | 24 |
| 460 501 0 | 2 | 11 | 902 914 0 | 2 | 7 |
| 460 502 0 | 2 | 8 | 904 046 0 | 9 | 24 |
| 460 508 0 | 1 | 25 | 904 523 0 | 8 | 10 |
| 460 521 0 | 1 | 33 | 904 533 0 | 4 | 1 |
| 460 522 0 | 11 | 25 | 904 534 0 | 4 | 1 |
| 460 530 0 | 1 | 31 | 904 535 0 | 4 | 1 |
| 461 381 0 | 3 | 6 | 904 536 0 | 4 | 1 |
| 461 382 1 | 3 | 5 | 904 537 0 | 4 | 1 |
| 461 403 0 | 11 | 9 | 904 543 0 | 4 | 1 |
| 461 490 0 | 1 | 18 | 904 543 0 | 7 | 4 |
| 461 512 1 | 11 | 5 | 904 577 0 | 4 | 1 |
| 461 519 3 | 11 | 8 | 904 577 0 | 5 | 13 |
| 461 525 0 | 1 | 29 | 904 577 0 | 6 | 15 |
| 461 591 0 | 1 | 28 | 904 577 0 | 7 | 17 |
| 461 600 0 | 1 | 42 | 904 582 0 | 2 | 23 |
| 461 615 0 | 1 | 41 | 904 582 0 | 4 | 1 |
| 461 906 0 | 11 | 14 | 904 584 0 | 4 | 1 |
| 462 478 0 | 11 | 27 | 904 587 0 | 9 | 28 |
| 462 611 0 | 8 | 16 | 905 314 0 | 2 | 21 |
| 462 621 0 | 8 | 14 | 905 316 0 | 2 | 22 |
| 462 657 0 | 8 | 14 | 905 318 0 | 9 | 31 |
| 470 074 2 | 9 | 6 | 905 323 0 | 4 | 1 |
| 470 075 1 | 9 | 5 | 905 340 0 | 4 | 1 |
| 470 180 3 | 9 | 43 | 905 340 0 | 6 | 26 |
| 470 199 0 | 11 | 23 | 905 342 0 | 4 | 1 |
| 470 255 2 | 10 | 11 | 905 343 0 | 4 | 1 |
| 900 254 0 | 3 | 13 | 905 343 0 | 8 | 2 |
| 900 261 0 | 1 | 3 | 905 345 0 | 4 | 1 |
| 900 281 0 | 11 | 15 | 905 346 0 | 4 | 1 |
| 900 299 0 | 6 | 18 | 908 012 0 | 8 | 3 |
| 900 299 0 | 7 | 20 | 908 015 0 | 5 | 4 |
| 900 300 0 | 11 | 28 | 908 015 0 | 6 | 4 |
| 900 375 0 | 11 | 31 | 908 015 0 | 7 | 1 |
| 900 377 0 | 5 | 5 | 908 015 0 | 8 | 15 |
| 900 377 0 | 8 | 17 | 908 020 0 | 6 | 36 |
| 900 380 0 | 9 | 9 | 908 020 0 | 7 | 37 |
| 900 384 0 | 9 | 29 | 908 020 0 | 9 | 4 |
| 900 677 0 | 9 | 36 | 908 025 0 | 2 | 18 |
| 900 677 0 | 9 | 42 | 908 025 0 | 5 | 6 |
| 900 577 0 | 10 | 2 | 908 025 0 | 6 | 17 |
| 900 577 0 | 11 | 1 | 908 025 0 | 7 | 19 |
| 901 046 0 | 1 | 14 | 908 025 0 | 7 | 41 |

NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS FÜR KRONE ET-LISTE NR. 464-0

| BESTELL-NR. | TAF. | ABB. | BESTELL-NR. | TAF. | ABB. |
|-------------|------|------|-------------|------|------|
| 908 025 0 | 9 | 27 | 912 644 0 | 9 | 18 |
| 908 025 0 | 11 | 30 | 912 644 0 | 11 | 16 |
| 908 520 0 | 9 | 25 | 912 648 0 | 10 | 6 |
| 908 525 0 | 6 | 13 | 912 717 0 | 9 | 2 |
| 908 525 0 | 7 | 15 | 912 717 0 | 11 | 29 |
| 908 544 0 | 3 | 19 | 912 718 0 | 1 | 11 |
| 908 706 0 | 1 | 6 | 912 847 0 | 9 | 1 |
| 908 706 0 | 9 | 26 | 916 084 0 | 10 | 9 |
| 908 711 1 | 11 | 11 | 917 004 1 | 1 | 37 |
| 908 714 0 | 2 | 5 | 917 104 0 | 2 | 16 |
| 908 716 1 | 1 | 26 | 917 104 0 | 11 | 10 |
| 908 716 1 | 2 | 9 | 917 105 0 | 10 | 10 |
| 908 716 1 | 5 | 11 | 919 003 0 | 2 | 12 |
| 908 716 1 | 9 | 39 | 919 003 0 | 9 | 22 |
| 908 716 1 | 10 | 5 | 919 003 0 | 11 | 4 |
| 908 716 1 | 11 | 3 | 921 001 0 | 3 | 10 |
| 908 721 0 | 2 | 2 | 921 002 0 | 3 | 3 |
| 908 721 0 | 2 | 17 | 921 042 0 | 3 | 7 |
| 908 721 0 | 10 | 12 | 921 046 0 | 3 | 1 |
| 908 727 1 | 9 | 7 | 921 058 0 | 3 | 2 |
| 908 727 1 | 11 | 26 | 921 067 0 | 3 | 8 |
| 908 758 0 | 9 | 20 | 921 097 0 | 3 | 4 |
| 908 758 0 | 11 | 13 | 921 098 0 | 3 | 17 |
| 910 014 0 | 8 | 18 | 921 139 0 | 3 | 4 |
| 910 014 0 | 9 | 11 | 921 139 0 | 3 | 17 |
| 910 016 0 | 2 | 19 | 921 140 0 | 3 | 22 |
| 910 016 0 | 5 | 12 | 921 145 0 | 3 | 15 |
| 910 016 0 | 6 | 16 | 921 171 0 | 3 | 16 |
| 910 016 0 | 7 | 18 | 921 326 J | 3 | 9 |
| 910 016 0 | 7 | 40 | 921 448 J | 3 | 9 |
| 910 016 0 | 9 | 8 | 922 650 0 | 1 | 34 |
| 910 016 0 | 9 | 33 | 924 909 0 | 1 | 30 |
| 910 214 0 | 2 | 10 | 930 136 0 | 9 | 19 |
| 910 352 J | 1 | 15 | 930 136 0 | 11 | 17 |
| 910 360 J | 9 | 30 | 930 236 J | 9 | 16 |
| 910 413 0 | 3 | 14 | 930 236 J | 11 | 19 |
| 910 414 0 | 11 | 35 | 932 177 0 | 1 | 27 |
| 910 506 0 | 5 | 8 | 932 180 0 | 1 | 21 |
| 910 506 0 | 6 | 3 | 934 770 0 | 3 | 11 |
| 910 511 0 | 6 | 37 | 934 934 0 | 11 | 32 |
| 910 511 0 | 7 | 38 | 935 310 J | 1 | 13 |
| 910 512 1 | 6 | 20 | 935 707 0 | 1 | 12 |
| 910 512 1 | 7 | 23 | 936 914 0 | 9 | 14 |
| 910 512 1 | 11 | 7 | 936 914 0 | 11 | 20 |
| 910 517 0 | 3 | 21 | 937 051 0 | 1 | 20 |
| 910 643 0 | 8 | 4 | 968 800 0 | 7 | 44 |
| 910 826 0 | 11 | 34 | 968 900 0 | 7 | 44 |
| 910 842 0 | 1 | 40 | 969 001 0 | 6 | 31 |
| 910 845 0 | 1 | 40 | 969 001 0 | 7 | 33 |
| 910 892 0 | 11 | 33 | 969 005 0 | 6 | 29 |
| 911 635 0 | 1 | 39 | 969 006 0 | 6 | 30 |
| 911 659 0 | 9 | 13 | 969 007 0 | 6 | 29 |
| 911 659 0 | 11 | 21 | 969 007 0 | 7 | 31 |
| 912 087 0 | 1 | 38 | 969 008 0 | 6 | 30 |
| 912 643 0 | 1 | 36 | 969 008 0 | 7 | 32 |

NUMERISCHES INHALTSVERZEICHNIS FÜR KRONE ET-LISTE NR. 464-0

| BESTELL-NR. | TAF. | ABB. | BESTELL-NR. | TAF. | ABB. |
|-------------|------|------|-------------|------|------|
| 969 019 0 | 6 | 32 | 969 508 0 | 7 | 7 |
| 969 021 0 | 6 | 32 | 969 509 0 | 7 | 8 |
| 969 021 0 | 7 | 34 | 969 550 0 | 7 | 5 |
| 969 070 0 | 5 | 18 | 969 551 0 | 7 | 6 |
| 969 071 0 | 5 | 23 | 969 554 0 | 7 | 10 |
| 969 075 0 | 5 | 19 | 969 558 0 | 7 | 7 |
| 969 091 0 | 8 | 7 | 969 559 0 | 7 | 8 |
| 969 092 0 | 8 | 8 | | | |
| 969 094 0 | 5 | 26 | | | |
| 969 098 0 | 5 | 20 | | | |
| 969 099 0 | 6 | 33 | | | |
| | | | | | |
| 969 099 0 | 7 | 35 | | | |
| 969 101 0 | 6 | 31 | | | |
| 969 101 0 | 7 | 33 | | | |
| 969 105 0 | 6 | 29 | | | |
| 969 106 0 | 6 | 30 | | | |
| 969 107 0 | 6 | 29 | | | |
| 969 107 0 | 7 | 31 | | | |
| 969 108 0 | 6 | 30 | | | |
| 969 108 0 | 7 | 32 | | | |
| 969 119 0 | 6 | 32 | | | |
| 969 121 0 | 6 | 32 | | | |
| | | | | | |
| 969 121 0 | 7 | 34 | | | |
| 969 170 0 | 5 | 18 | | | |
| 969 171 0 | 5 | 23 | | | |
| 969 175 0 | 5 | 19 | | | |
| 969 191 0 | 8 | 7 | | | |
| 969 192 0 | 8 | 8 | | | |
| 969 194 0 | 5 | 26 | | | |
| 969 198 0 | 5 | 20 | | | |
| 969 199 0 | 6 | 33 | | | |
| 969 199 0 | 7 | 35 | | | |
| 969 200 0 | 5 | 2 | | | |
| | | | | | |
| 969 205 0 | 6 | 7 | | | |
| 969 209 0 | 6 | 7 | | | |
| 969 216 0 | 7 | 9 | | | |
| 969 294 0 | 8 | 11 | | | |
| 969 295 0 | 8 | 9 | | | |
| 969 297 0 | 8 | 8 | | | |
| 969 300 0 | 5 | 2 | | | |
| 969 306 0 | 6 | 7 | | | |
| 969 309 0 | 6 | 7 | | | |
| 969 316 0 | 7 | 9 | | | |
| 969 394 0 | 8 | 11 | | | |
| | | | | | |
| 969 396 0 | 8 | 9 | | | |
| 969 397 0 | 8 | 6 | | | |
| 969 400 0 | 5 | 24 | | | |
| 969 405 0 | 6 | 6 | | | |
| 969 405 0 | 7 | 43 | | | |
| 969 420 0 | 5 | 24 | | | |
| 969 425 0 | 6 | 6 | | | |
| 969 425 0 | 7 | 43 | | | |
| 969 500 0 | 7 | 5 | | | |
| 969 501 0 | 7 | 6 | | | |
| 969 504 0 | 7 | 10 | | | |